

# CONECTORES BFM



ANTES



DESPUÉS

## Principales industrias



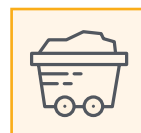
Alimentación



Química



Farmacéutica



Minera

## 1. CONOCE LOS CONECTORES BFM

Página 2

## 2. VENTAJAS DE LOS CONECTORES BFM

Página 4

## 3. MODELOS DE CONECTORES BFM

Página 6

# 1. CONOCE LOS CONECTORES BFM

Los conectores BFM son **sistemas de unión** que reemplazan otros conectores tradicionales o estándares como las mangas flexibles, las bridas o las abrazaderas. Se recomiendan especialmente para todo tipo de conexiones en las que se transporten materiales pulverulentos.



Altamente resistentes a la abrasión.



**100 % estancos al polvo.**



No se deforman ni se fracturan como consecuencia de la flexión constante.



Ideales tanto para **aplicaciones estáticas** como **vibrantes u oscilantes**.



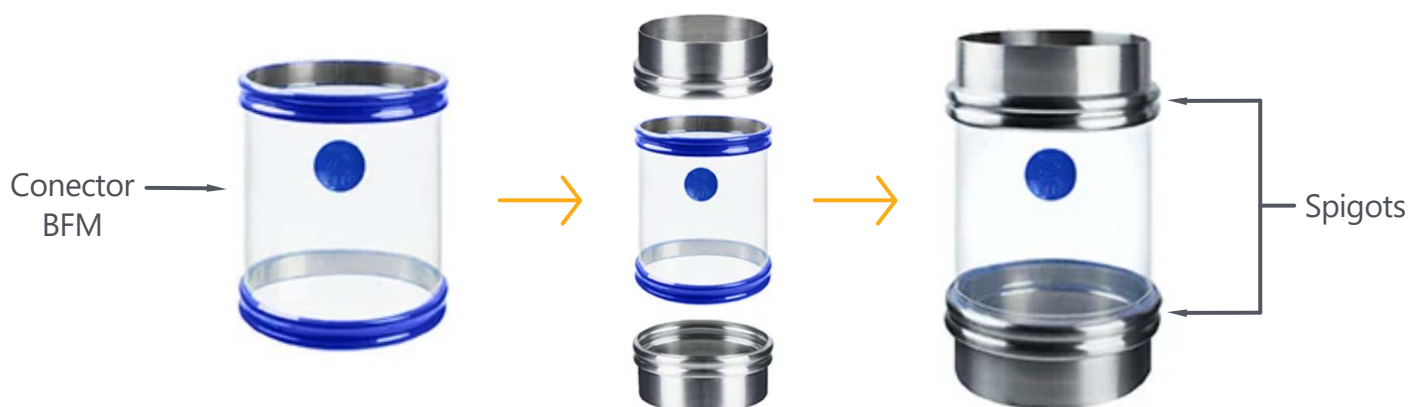
Modelos con **certificación para uso alimentario** y/o **ATEX**.



Aplicación del conector BFM.



Este sistema está formado por **2 spigots**, que se sueldan a tus tuberías, y un **conector flexible tipo Snap-Fit** con una característica banda azul. Este conector se coloca en el interior de los spigots manteniéndose firmemente en su lugar.



Los modelos Seeflex, fabricados con poliuretano transparente con base de éter, son los más utilizados, con aplicaciones en una extensa variedad de industrias. No obstante, se fabrican conectores BFM con otros materiales para adaptarse a los requerimientos de casi cualquier proceso productivo.

Para garantizar un ajuste preciso, los conectores BFM se diseñan según un mismo **estándar métrico de diámetros y longitudes\***:

<b>Diámetro (Ø) (mm):</b>	100	125	150	con incrementos de 50 mm a partir de 150 mm	1.650
<b>Longitud (mm):</b>	80	100		con incrementos de 50 mm a partir de 100 mm	6.000

*\*Los modelos con determinados materiales y diámetros más grandes pueden tener restricciones de tamaño / longitud.*

La estandarización permite evitar problemas por mediciones inexactas durante la instalación, así como por variaciones en los posibles repuestos.



Conectores BFM que trabajan con materiales pulverulentos.

### CONECTORES TRADICIONALES (abrazaderas, bridas...)

#### FUGAS



Es habitual la pérdida de material por generación de polvo o acumulación de producto entre el conector flexible y la pared del tubo.

#### INSTALACIÓN DIFÍCIL



La imprecisión en las mediciones puede crear conexiones mal ajustadas. El uso de herramientas durante la instalación puede dañar el conector o poner en riesgo las manos del trabajador.

#### MENOR VIDA ÚTIL



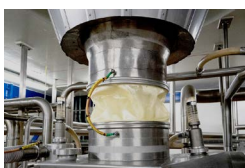
La mayoría de los conectores se desgastan más rápidamente que los de BFM. Las sobrepresiones pueden causar que las abrazaderas también fallen antes.

#### PARADAS MÁS LARGAS



Si se requiere más tiempo para el cambio de conector, la limpieza CIP o el mantenimiento, se necesitará más tiempo de parada (con los correspondientes costes).

#### SIN FUGAS



Son 100 % estancos y, por lo tanto, no permiten ninguna pérdida de producto.

No hay derrames en los puntos de conexión.

#### INSTALACIÓN SENCILLA



El diseño Snap-Fit garantiza que los conectores se ajustarán siempre en la misma posición.

Pueden montarse y desmontarse sin necesidad de utilizar herramientas.

#### MAYOR DURABILIDAD



Los materiales y el diseño de los conectores BFM garantizan una mayor vida útil.

No requieren ser reemplazados con la misma frecuencia que otros sistemas.

#### MENOR TIEMPO DE INACTIVIDAD



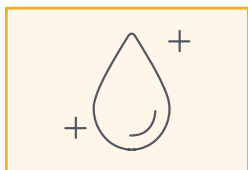
El diseño Snap-Fit permite el reemplazo en menos de 30 segundos.

Las paradas en la línea de producción son más cortas.



## MÁS VENTAJAS DE LOS CONECTORES BFM

### MÁS HIGIÉNICOS



No se genera polvo ni se acumula producto en ninguna grieta que pueda causar la aparición de bacterias.

Se reducen los costes de limpieza.

### MEJOR RESISTENCIA A EXPLOSIONES



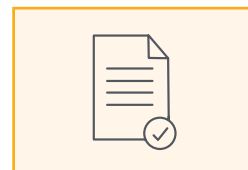
Sellan más herméticamente bajo presión. Los modelos Seeflex han superado tests de explosión de hasta 60kPa (0,6 Bar).

### MAYOR SEGURIDAD



No hay riesgo de daños en las manos del trabajador y se evita el polvo en la atmósfera. Así contribuyen a crear un espacio de trabajo más seguro.

### CUMPLEN LA NORMATIVA



Han sido testeados de forma independiente y según la legislación vigente de seguridad y salud.

## CERTIFICACIONES



Fugas con sistemas tradicionales de unión.



Estanqueidad con los conectores BFM.

### 3. MODELOS DE CONECTORES BFM



#### SEEFLEX 040E

Resistente, más resiliente, múltiples aplicaciones.



- **Temperatura operativa:** De -25 °C a 110 °C (máxima temperatura de pico: 120 °C).
- **Resistividad de la superficie:** 10<sup>10</sup> Ohms.
- **Máxima presión operativa:** 0,34 Bar.
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA, USDA & 3A, ATEX.

#### SEEFLEX 020E

Flexible, peso ligero, ideal para equipos de pesaje.



- **Temperatura operativa:** De -25 °C a 80 °C (máxima temperatura de pico: 100 °C).
- **Resistividad de la superficie:** 10<sup>10</sup> Ohms.
- **Máxima presión operativa:** 0,10 Bar.
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA, USDA & 3A, ATEX.

#### SEEFLEX 040AS

Diseñado para disipar la estática, ideal para áreas potencialmente explosivas.



- **Temperatura operativa:** De -25 °C a 95 °C (máxima temperatura de pico: 100 °C).
- **Resistividad de la superficie:** 10<sup>8</sup> Ohms.
- **Máxima presión operativa:** 0,24 Bar.
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA, USDA & 3A, ATEX.

#### SEEFLEX 060ES

Mayor resistencia para situaciones de sobrepresión.



- **Temperatura operativa:** De -25 °C a 120 °C (máxima temperatura de pico: 140 °C).
- **Resistividad de la superficie:** 10<sup>10</sup> Ohms.
- **Utilizado para situaciones de presión continua:** Hasta 1,7 Bar.
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA, USDA & 3A, ATEX.

#### BLANKING CAPS

Pueden usarse como mirillas o puntos de inspección.



- Se utilizan para prevenir la contaminación durante la limpieza o los cambios.
- **Diámetros disponibles:** De Ø100 mm a Ø1.650 mm en incrementos de 50 mm.
- Todos los blanking caps tienen 30 mm de longitud.
- Fabricados con Seeflex 040E.

#### BLANKING BINS

Transparentes para controlar el nivel de llenado o el material de rechazo.



- Pueden alinearse con bolsas de plástico (para una fácil eliminación del material de rechazo).
- **Diámetros disponibles:** De Ø100 mm a Ø1.650 mm en incrementos de 50 mm.
- **Longitudes disponibles:** 80 mm, de 100 mm a 1.000 mm en incrementos de 50 mm.

Más modelos en la siguiente página >>





## FLEXI CONNECTOR

Ideal para alimentadores de bolsas o sacos a granel.



- **Temperatura operativa:** De -20 °C a 85 °C (máxima temperatura de pico: 105 °C).
- **Ratio de compresión (aprox.):** 3:1 (parte de las espiras).
- **Modelos disponibles:** **Flexi**, **Flexi-Light** (espiras más flexibles), **Flexi Earthed** (con conexión a tierra flexible).
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA, USDA & 3A, ATEX.

## TEFLEX NP

Fabricado en fibra de puro PTFE para temperaturas altas y químicos.



- **Temperatura operativa:** De -73 °C a 300 °C (máxima temperatura de pico: 316 °C).
- **Resistividad de la superficie:** 10<sup>6</sup> Ohms.
- **Máxima presión operativa:** 0,34 Bar.
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA & USDA, ATEX.

## TEFLEX NP TRASLÚCIDO

Fabricado en fibra de puro PTFE, semitransparente para ver el flujo de producto.



- **Temperatura operativa:** De -73 °C a 300 °C (máxima temperatura de pico: 316 °C).
- **Máxima presión operativa:** 0,34 Bar.
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA & USDA.
- **Material aislante.**

## LLENADOR DE BIG BAG

Cabezal de llenado inflable que se fija fácilmente con un spigot.



- **Se infla en segundos y sella apretado en el cuello** de la bolsa para eliminar fugas de producto.
- Más seguro para los trabajadores ya que no hay puntos de atrapamiento.
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA & USDA, ATEX.

## CONECTORES ACODADOS

Reemplazan el tubo de acero tradicional y las tuberías giratorias en procesos de lavado CIP.



- **Modelos disponibles:** **Seeflex 040E** y **060ES**.
- Redirigen el líquido de lavado para garantizar que el equipo permanece seco y libre de productos químicos.
- Recomendados en maquinaria compacta (criba / tamiz) donde el espacio es limitado.

## FUELLE PARA BÁSCULAS DE PESAJE

Evita la transmisión de vibraciones entre equipos y minimiza cualquier afectación al pesaje.



- Diseño Snap-Fit, no requiere ningún ajuste manual. Fabricado en Seeflex 040E.
- **Diámetros disponibles:** Ø100 mm, Ø150 mm, Ø200 mm.
- **Longitud estándar:** 80 mm.

Más modelos en la siguiente página >>



## LM3

Fabricado con tejido de polipropileno 100 %, ideal para temperaturas bajas.



- **Temperatura operativa:** De -70 °C a 94 °C (máxima temperatura de pico: 107 °C).
- **Permeabilidad del aire:** 13 (cm<sup>3</sup>/cm<sup>2</sup>/sec@125Pa).
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA, ATEX.

## LM4

Fabricado con tejido de poliéster 100 %, ideal para temperaturas altas.



- **Temperatura operativa:** De -55 °C a 130 °C (máxima temperatura de pico: 150 °C).
- **Permeabilidad del aire:** 0,4 (cm<sup>3</sup>/cm<sup>2</sup>/sec@125Pa).
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA, ATEX.

## TEFLEX

Fabricado con fibra pura PTFE, resistente a altas temperaturas y químicos.



- **Temperatura operativa:** De -40 °C a 260 °C (máxima temperatura de pico: 280 °C).
- **Permeabilidad del aire:** 0,3 (cm<sup>3</sup>/cm<sup>2</sup>/sec@125Pa).
- **Cumple las siguientes normativas:** FDA, ATEX.

## FM1 BREATHER

Fabricado con fieltro punzonado 100 % poliéster, ideal para tolvas de ventilación y otros recipientes contenedores.



- **Temperatura operativa:** De -20 °C a 130 °C (máxima temperatura de pico: 150 °C).
- **Permeabilidad del aire:** 17 (cm<sup>3</sup>/cm<sup>2</sup>/sec@125Pa).
- **Cumple las siguientes normativas:** EC, FDA, ATEX.

Más modelos en la siguiente página >>



Conector BFM modelo LM4 debajo de un silo.



Aplicación de conector BFM en una válvula rotativa.



### BLACK-OUT COVER

- Cubierta que se utiliza en zonas sensibles a la luz, para cubrir conectores BFM.
- Se fija utilizando un mecanismo de mariposa.



### KLEVAR COVER

- Cubierta ignífuga que se utiliza en aplicaciones de sobrepresión y potencialmente explosivas para reducir el riesgo de incendio.
- Se fija utilizando un mecanismo de mariposa.



### VENTING SURGE HOOPER Y SPIGOT

- Se caracteriza por su forma cónica y su partición integrada.
- Ideal para utilizarlo como tolva intermedia sobre una válvula rotativa para prevenir atascos de productos e impulsar el flujo.



### CONECTOR CÓNICO

- Se utiliza cuando un spigot es más grande que el otro, en aplicaciones donde los diámetros de las tuberías son diferentes.
- Hay longitudes mínimas de conector.



### PUERTO DE ACCESO RÁPIDO

- Compuesto por un agujero de poliuretano con un tapón de acero inoxidable que se inserta en la pared lateral del conector BFM (Seeflex 040E o Seeflex 060ES).
- Facilita un acceso limpio al flujo de producto.



### SPIGOT O SPIGOT PERFILADO

- Facilita la instalación y fijación del conector BFM.
- El extremo inferior del spigot estándar puede cortarse en el ángulo que mejor se ajuste con el tubo existente. El spigot perfilado, en cambio, no requiere soldaduras para fijarse.



### TOOL RELEASE (TR)

- Herramienta para facilitar el desmontaje y reducir el riesgo de poner las manos cerca de partes móviles peligrosas.
- **Opciones:** Standard Tool Release y Smiley-Face Tool Release (con la punta más redondeada).



### SISTEMA DE SEGURIDAD TR LOCK-OUT

- Compuesto por un tubo que debe soldarse en la parte exterior del spigot, encima del agujero para el Tool Release, y un candado.
- Permite controlar quién puede desmontar el conector BFM.



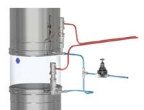
### ANILLOS

- Mantienen abierto el conector, sobre todo, cuando trabaja al vacío o en largas longitudes.
- Recomendables en condiciones de presión positiva para sostener las paredes del conector BFM.
- Disponibles en acero inoxidable o plástico.



### SISTEMA DE MONITOREO NEUMÁTICO

- Mayor seguridad en el desmontaje de modelos de conectores BFM Seeflex.
- Fácil instalación. Funciona con aire presurizado que se bombea entre el manguito del conector y el spigot.
- **Opciones:** IP65 y Atex.



# red masanés

cada día más cerca

## DELEGACIONES DE MASANÉS SERVINDUSTRIA

### ■ ALICANTE

Tel. 636 00 18 18  
alicante@masanes.com

### ■ ASTURIAS

Tel. 985 73 77 40  
asturias@masanes.com

### ■ BADAJOZ

Tel. 689 31 16 83  
badajoz@masanes.com

### ■ BARCELONA

Tel. 936 72 48 18  
barcelona@masanes.com

### ■ CANARIAS

Tel. 608 74 37 65  
canarias@masanes.com

### ■ CANTABRIA / PAÍS VASCO

Tel. 648 65 34 34  
cantabria@masanes.com

### ■ CASTELLÓN

Tel. 630 77 35 90  
castellon@masanes.com

### ■ CÓRDOBA

Tel. 957 38 20 58  
cordoba@masanes.com

### ■ GRANADA

Tel. 699 67 79 31  
granada@masanes.com

### ■ JEREZ

Tel. 856 81 71 57  
jerez@masanes.com

### ■ LA RIOJA

Tel. 689 03 75 10  
larioja@masanes.com

### ■ LLEIDA

Tel. 973 21 60 61  
lleida@masanes.com

### ■ MADRID

Tel. 918 71 98 08  
madrid@masanes.com

### ■ MÁLAGA

Tel. 619 48 54 24  
malaga@masanes.com

### ■ MANRESA

Tel. 936 72 48 18  
manresa@masanes.com

### ■ MURCIA

Tel. 648 65 34 19  
murcia@masanes.com

### ■ SEVILLA

Tel. 690 14 03 95  
sevilla@masanes.com

### ■ TARRAGONA

Tel. 626 64 70 51  
tarragona@masanes.com

### ■ VALENCIA

Tel. 961 26 75 41  
valencia@masanes.com

### ■ VALLADOLID

Tel. 681 13 13 12  
valladolid@masanes.com

### ■ ZARAGOZA

Tel. 976 47 05 01  
zaragoza@masanes.com

## PRÓXIMAS APERTURAS

### ■ GALICIA



### VÍDEO CORPORATIVO



[https://youtu.be/ddY0\\_SzgRNE](https://youtu.be/ddY0_SzgRNE)

902 40 25 00

[www.masanes.com](http://www.masanes.com)