

CENTRADORES DE BANDA TRU-TRAC

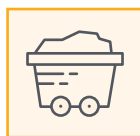
SOLUCIONES EFECTIVAS PARA CORREGIR DESVÍOS



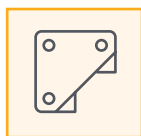
Principales industrias



Cementeras
y canteras



Minería



Metalúrgica



Agroalimentaria



1. CONOCE LOS CENTRADORES TRU-TRAC	2
1.1. Situaciones que causan desvíos de banda	3
1.2. Consecuencias más habituales de la desalineación	3
2. MODELOS DE CENTRADORES DE BANDA	4
2.1. Centradores de retorno Tru-Trac	4
2. 1. 1. Centradores de retorno plano	6
2. 1. 2. Centradores de retorno dual	8
2. 1. 3. Centradores de retorno dual compactos	10
2. 1. 4. Centradores de retorno en V	12
2. 1. 5. Centradores de retorno en V compactos	13
2. 1. 6. Centradores de retorno para otras industrias	14
2. 1. 7. Características técnicas	15
2.2. Centradores de canal Tru-Trac	16
2. 2. 1. Centradores de canal cónico	16
2. 2. 2. Centradores de canal cónico Apex	18
2. 2. 3. Centradores de canal especializados	20
2. 2. 4. Características técnicas	21
3. OTROS SERVICIOS	21

1. CONOCE LOS CENTRADORES TRU-TRAC

Los **centradores de banda** ayudan a corregir uno de los problemas más frecuentes en las cintas transportadoras de todo tipo de industrias de procesamiento de materiales sólidos a granel: la **desalineación de la banda**.

Son soluciones con un excelente rendimiento y durabilidad que garantizan que la banda **se mantendrá centrada en todo momento**.



Extenso catálogo de centradores para industrias diferentes.

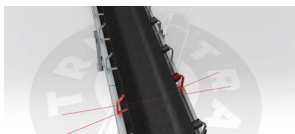
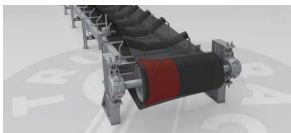
¿POR QUÉ TRU-TRAC?

- > **Amplia variedad de modelos** para adaptarse a todo tipo de aplicaciones (incluso en la industria pesada).
- > **Instalación sencilla, bajo mantenimiento y mayor vida útil** en comparación con otros productos del mercado.
- > **Diseño patentado**, sin contacto con los extremos de la banda y sin generar vibraciones.
- > **Fabricante con experiencia** y sólida trayectoria a nivel internacional.

1.1. Situaciones que causan desvíos de banda



Hay distintos factores que pueden propiciar la desalineación de la banda transportadora y, desafortunadamente, algunos de ellos son difíciles de prevenir o evitar.

 Estaciones de rodillos desiguales o desalineadas. Pueden provocar que la banda se desvíe de su posición correcta.	 Estaciones de rodillos inclinadas. Se crean "ángulos irregulares" que facilitarán que la banda se deslice hacia un lado.	 Condiciones meteorológicas adversas. Los fuertes vientos, por ejemplo, pueden "empujar" la banda fuera de la estructura del transportador.	 Carga de material descentrada. El peso y la tensión se distribuyen de forma desigual y, en consecuencia, se favorece el desvío de la banda.
 Acumulación de material en el tambor. Estos restos de producto provocan fricción y entorpecen el movimiento rotativo del tambor.	 Objetos ajenos o daños en la estructura. Cualquier elemento extraño que obstaculice el avance fluido de la banda puede causar desalineación.	 Empalmes mal realizados. Pueden crearse "áreas irregulares" en la superficie de la banda que frenen su movimiento.	 Acumulación de producto residual en la estructura. Los rodillos colmatados de producto generan desvíos de banda.

1.2. Consecuencias más habituales de la desalineación

Los desvíos de la banda transportadora, si pasan inadvertidos y no se corrigen a tiempo, pueden convertirse en problemas con un **elevado coste económico**:



Daños en la banda o en la estructura del transportador.



Derrames y pérdidas innecesarias de producto.



Paradas no planificadas de la producción (sobrecoste).



Incremento de los costes de limpieza y de mano de obra.



Mayor consumo de energía.

Los centradores de banda Tru-Trac **se activan con rapidez** cuando detectan que la banda transportadora se está desviando de su correcta trayectoria. El objetivo es **devolverla a la posición adecuada** lo antes posible para que, de esta forma, se evite cualquier posible incidencia.

2. MODELOS DE CENTRADORES DE BANDA

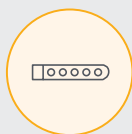


Nuestro catálogo incluye una **amplia gama de modelos** que han sido diseñados para adaptarse a los requerimientos de prácticamente cualquier aplicación.

Pueden instalarse tanto en el lado de retorno (**centradores de retorno**) como en la parte superior (en el lado portante de carga) de la banda transportadora (**centradores de canal**).



Buen rendimiento en todas las condiciones.



Compatibles con cintas transportadoras de sentido único y/o reversibles.



Activación rápida en bandas húmedas y secas.

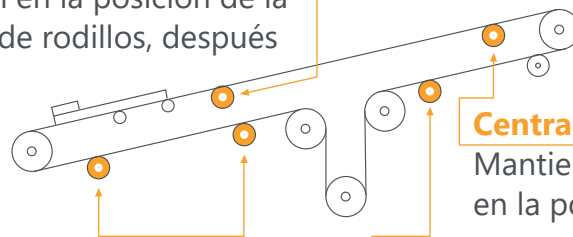
POSICIONES DE INSTALACIÓN

Centradores de canal:

Para caídas de producto no centradas, se recomienda su instalación en la posición de la tercera o cuarta estación de rodillos, después de la zona de caída.

Centradores de retorno:

Deben instalarse justo antes del desvío. Se aconseja su instalación a una distancia del tambor de cola tres veces el ancho de la banda.



Centradores de canal:

Mantienen la banda centrada en la ppolea motriz.

Centradores de retorno:

Evitan desvíos de banda en la zona de contrapeso.

Un centrador puede llegar a centrar hasta 50 metros de banda.

2.1. Centradores de retorno Tru-Trac

Estos modelos, que **se instalan en el lado de retorno**, están compuestos por un tambor interno estacionario que pivota lateralmente con la banda y un tambor exterior rotativo que se estrecha hacia los extremos.

Cuando la banda se desvía y entra en contacto con estos extremos cónicos, el centrador se activa pivotando en dirección opuesta para conducirla de vuelta al centro. Las soluciones de Tru-Trac **no necesitan estar en contacto con los bordes de la banda** para funcionar con efectividad y, por lo tanto, no los dañan.

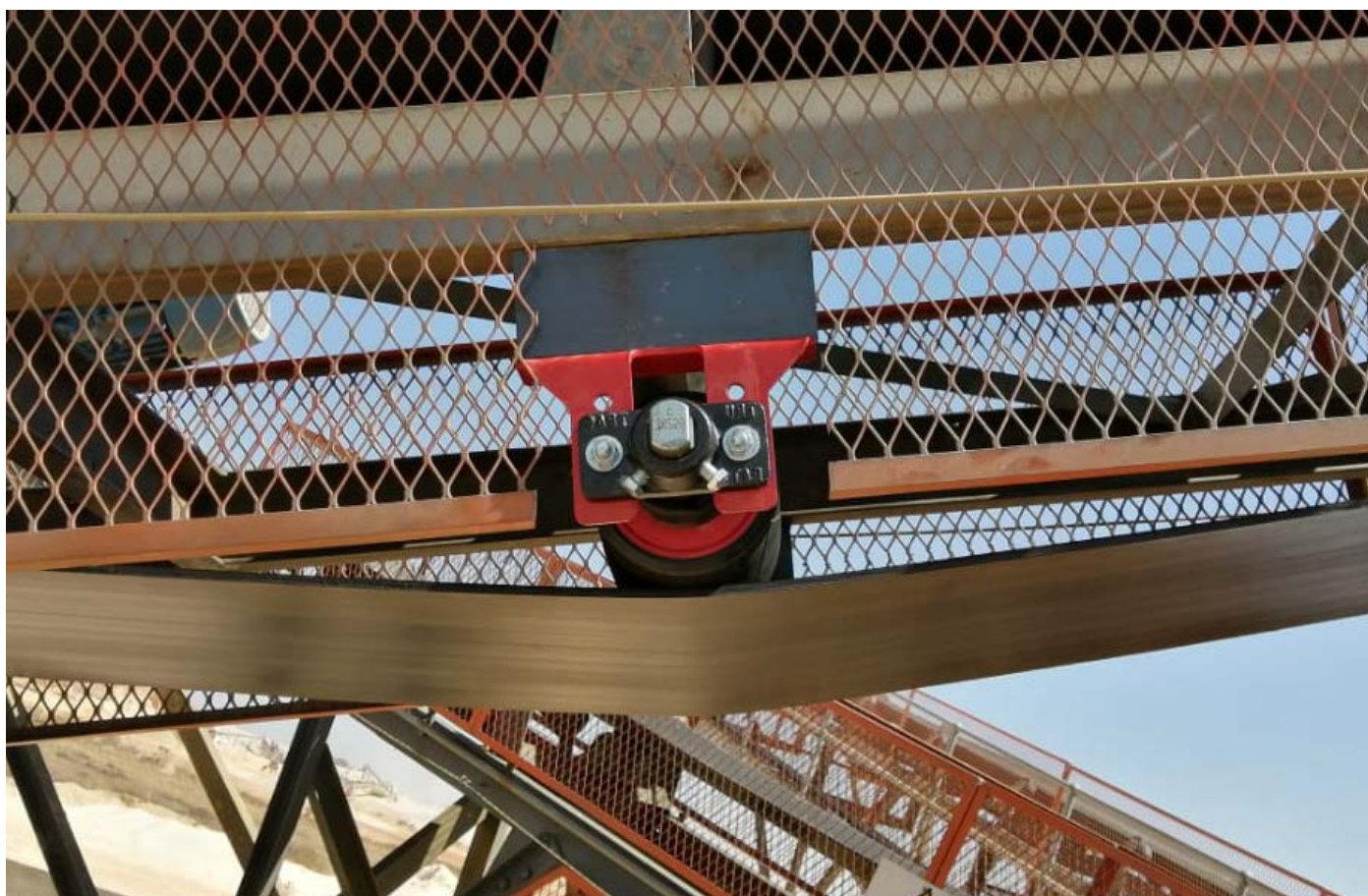
RODILLOS CON DISTINTAS OPCIONES DE RECUBRIMIENTO:

GOMA

- > Natural.
- > Resistente al fuego.
- > Altamente resistente a la abrasión.

POLIURETANO

- > Ignífugo y antiestático.
- > Resistente al fuego.



Instalación de centradores de retorno.

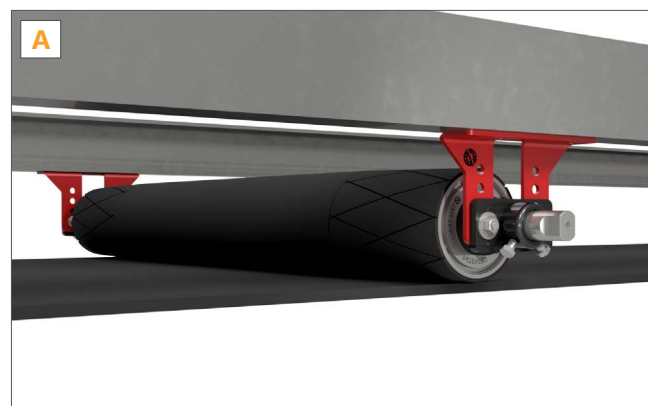
2.1.1. Centraadores de retorno plano



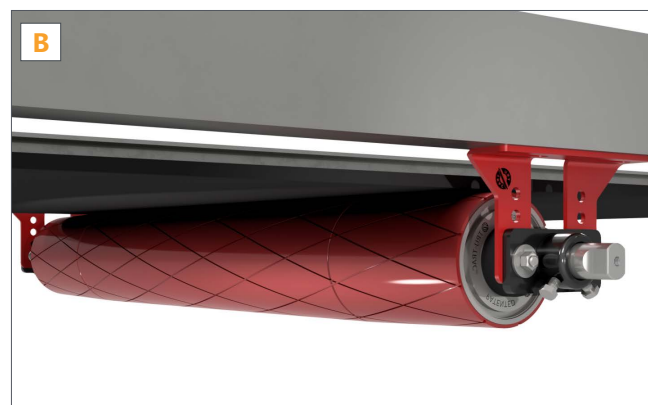
Estos centraadores, que **se activan por la velocidad, el peso o la tensión de la banda**, corrigen la desalineación inmediatamente cuando se produce. En comparación con otras soluciones del mercado, pueden trabajar con una mayor extensión de banda (1 centraador por cada 50 metros aproximadamente) y tienen una vida útil más larga.

- > **Sin mantenimiento:** Los rodamientos no requieren lubricación.
- > **Sistema de sellado efectivo:** Los tapones están presionados en las carcasas de los rodamientos y funcionan como sello "flinger" para evitar la entrada de material.
- > **Estructura tubular:** Los soportes también están disponibles.

POSICIÓN



Encima de la banda.



Debajo de la banda.

APLICACIÓN



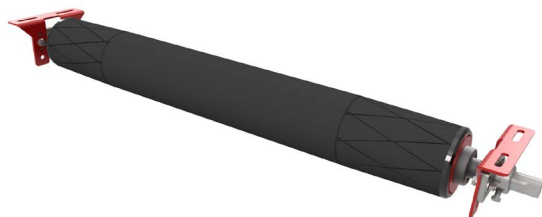
La banda recupera su posición óptima.



Centrador para el desvío en el lado de retorno.

MODELOS DISPONIBLES

CENTRADOR DE RETORNO PLANO ESTÁNDAR



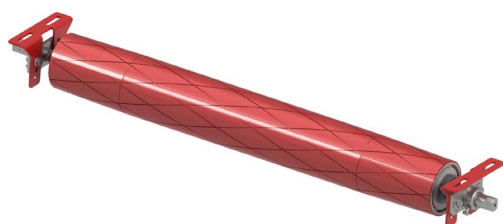
- > Compatible con anchos de banda de 450 a 1.200 mm.
- > Excelente rendimiento en cintas que operan entre 1 y 3,5 m/s.

CENTRADOR DE RETORNO PLANO HD



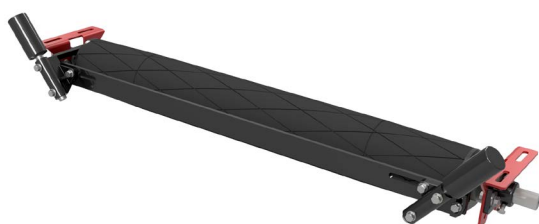
- > Diseñado para bandas de Serie Pesada, más anchas y para condiciones más exigentes.
- > El eje, las carcasas de los rodamientos y los tapones han sido reforzados.

CENTRADOR DE RETORNO PLANO HD THRUST



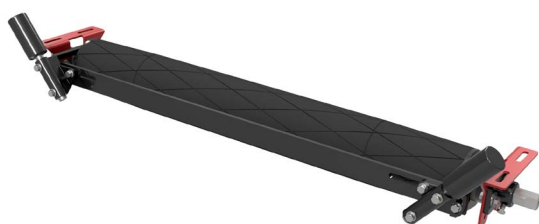
- > Fabricado para bandas de Serie Pesada, de mayor capacidad y más rápidas.
- > Tiene refuerzos adicionales para aplicaciones muy exigentes.
- > Recubrimiento de poliuretano rojo.

CENTRADOR DE RETORNO PLANO DE BAJA VELOCIDAD



- > Fabricado para transportadores de baja velocidad que operan a 1 m/s o menos.
- > Incorpora rodillos adicionales inclinados para facilitar la activación y no dañar los cantos de la banda.

CENTRADOR DE RETORNO PLANO HD DE BAJA VELOCIDAD



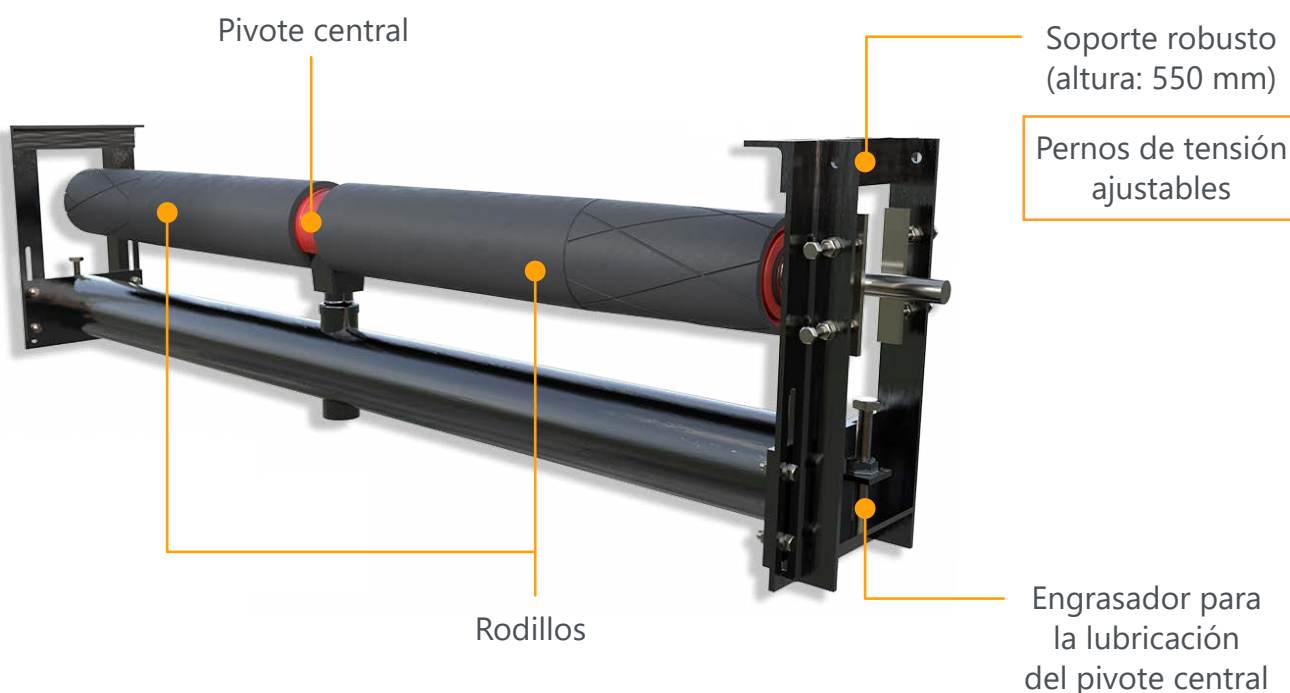
- > Diseñado para bandas anchas de Serie Pesada de baja velocidad que operan a 1 m/s o menos.
- > Incluye rodillos adicionales inclinados para acelerar la activación y no dañar los cantos de la banda.

2.1.2. Centrales de retorno dual



Estos modelos de Tru-Trac están específicamente diseñados para **aplicaciones de elevada exigencia**, con bandas anchas y cargas pesadas, así como para cintas transportadoras que funcionen a velocidades superiores a 4 m/s.

- > **Diseño robusto:** El pivote central elimina la dependencia de un único tambor grande.
- > **Sistema de sellado efectivo:** Los tapones de acero, que están presionados en las carcasas de los rodamientos, sellan para evitar la entrada de material.
- > **Rodillos individuales de fácil remplazo:** Están montados en el pivote central y pueden sustituirse individualmente a medida que se desgasten.



Instalado en el lado de retorno y compuesto por dos rodillos independientes.

MODELOS DISPONIBLES

CENTRADOR DE RETORNO DUAL ESTÁNDAR



- > Compatible con bandas transportadoras de Serie Pesada, textiles y con cables de acero (Steelcord).
- > Su estructura es muy resistente.

CENTRADOR DE RETORNO DUAL HD



- > Mismas características que el modelo estándar.
- > El revestimiento de poliuretano ranurado en rombo mejora la adherencia para condiciones húmedas.

CENTRADOR DE RETORNO DUAL EXHD



- > Fabricado específicamente para bandas transportadoras con cables de acero (Steelcord) y espesor de >30 mm.
- > Incorpora un pivote central robusto.

CENTRADOR DE RETORNO DUAL DE BAJA VELOCIDAD



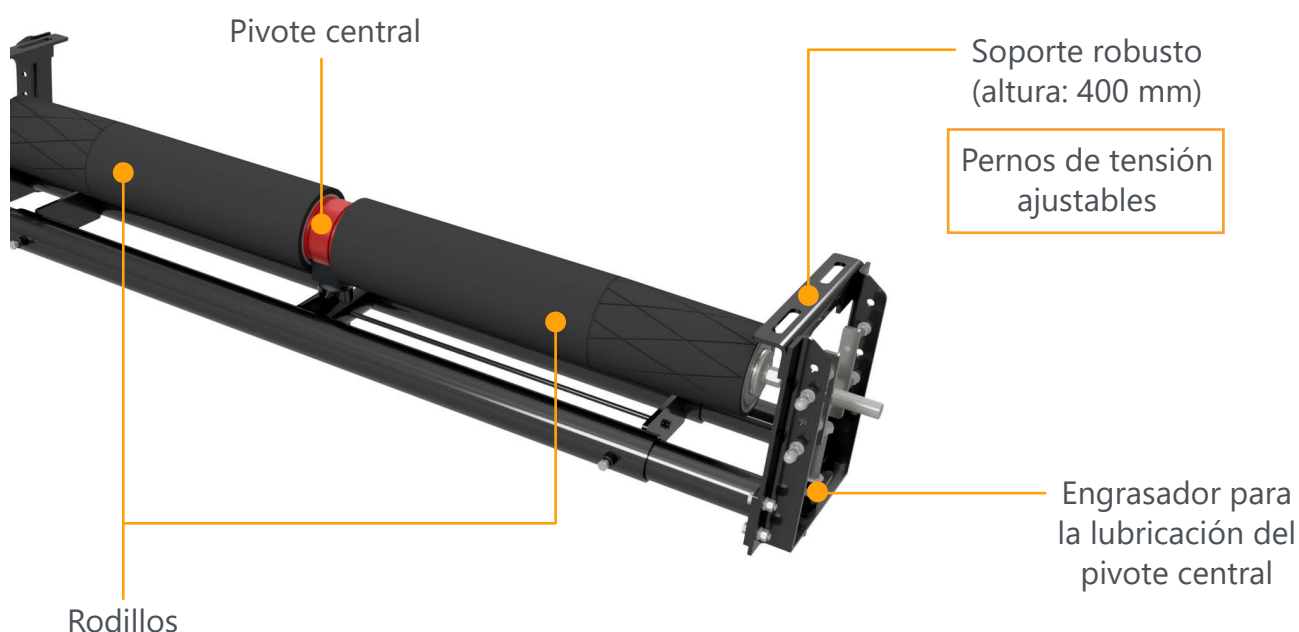
- > El diseño de los rodillos laterales evita el contacto de 90 grados con el borde de la banda.
- > Excelente rendimiento en transportadores de baja velocidad.
- > No compatible con bandas reversibles.

2. 1. 3. Centrales de retorno dual compactas



Estos centradores, con un diseño compacto, están pensados para transportadores de Serie Pesada que operen en **espacios con importantes limitaciones de altura**. Con características similares al anterior modelo, ofrecen un buen rendimiento en aplicaciones exigentes, con cargas pesadas y velocidades superiores a 4 m/s.

- > **Diseño robusto:** Incorporan un pivote central externo para eliminar así la necesidad de un tambor grande.
- > **Sistema de sellado efectivo:** Los tapones de acero, presionados en las carcasas de los rodamientos, evitan que pueda entrar material.
- > **Rodillos individuales de fácil remplazo:** Pueden cambiarse a medida que se desgasten individualmente (no es necesario sustituirlos todos a la vez).



Este modelo de centrador, compuesto por 2 rodillos independientes, se adapta a espacios reducidos.

MODELOS DISPONIBLES

CENTRADOR DE RETORNO DUAL COMPACTO ESTÁNDAR



- > Excelente rendimiento en bandas reversibles.
- > Puede adaptarse a estructuras no estándares y fabricarse con soportes especiales (según requerimientos).

CENTRADOR DE RETORNO DUAL COMPACTO HD



- > Diseñado específicamente para bandas transportadoras con cables de acero (Steelcord) de Serie Pesada.
- > Los soportes pueden fabricarse para ajustarse a estructuras no estándares.

CENTRADOR DE RETORNO DUAL COMPACTO DE BAJA VELOCIDAD



- > Fabricado para bandas transportadoras con cables de acero (Steelcord) de Serie Pesada de baja velocidad.
- > No es compatible con bandas reversibles.
- > Los rodillos laterales inclinados evitan el contacto con los cantos de la banda.



Aplicación de un centrador de retorno dual.

2.1.4. Centrales de retorno en V



Estas soluciones de Tru-Trac corrigen eficazmente la desalineación de la banda cuando se produce en **cintas transportadoras con configuración de retorno en V**. Pueden instalarse sin necesidad de aplanarlas previamente.

- > **Ángulo estándar de 10 grados:** Compatibles con bandas de 5 y 15 grados.
- > **Rodillos de fácil remplazo:** Pueden sustituirse cuando se desgasten individualmente.
- > **Estructura robusta:** Incorporan un sistema de lubricación para el pivote central.

MODELOS DISPONIBLES

CENTRADOR DE RETORNO EN V ESTÁNDAR



- > Excelente rendimiento en bandas de Serie Pesada, textiles y con cables de acero (Steelcord), con velocidades de 0 a 4 m/s.

CENTRADOR DE RETORNO EN V HD



- > Fabricado específicamente para bandas transportadoras de Serie Pesada, con mayor espesor en comparación con el modelo estándar (de 20 a 30 mm).

CENTRADOR DE RETORNO EN V EXHD



- > Diseñado para condiciones de trabajo de mayor exigencia.
- > Está pensado para bandas más anchas (de 1.500 a 2.600 mm) que operan a mayor velocidad (de 5 a 10 m/s).

CENTRADOR DE RETORNO EN V SUPER EXHD



- > Fabricado para cintas transportadoras de Serie Pesada.
- > Está diseñado para trabajar con bandas de mayor capacidad, más anchas (de 2.800 a 3.200 mm).

2. 1. 5. Centrales de retorno en V compactos



Estos centradores, que trabajan con bandas transportadoras con configuración de retorno en V, están pensados para adaptarse a **espacios con limitaciones de altura o estructuras no estándares**. Comparten características con el modelo anterior pero se diferencian por su diseño compacto.

- > **Ángulo estándar de 10 grados:** Compatibles con bandas de 5 y 15 grados.
- > **Rodillos individuales de fácil remplazo:** Están montados en el pivote central y pueden cambiarse a medida que se desgasten individualmente.
- > **Estructura robusta:** Incluyen un sistema para engrasar el pivote central y los pernos de tensión.
- > **Posibilidad de fabricación a medida de soportes especiales.**



Diseño compacto en V para espacios con limitaciones.



Aplicación de un centrador de retorno en V compacto.

MODELOS DISPONIBLES

CENTRADOR DE RETORNO EN V COMPACTO ESTÁNDAR



- > Diseñado para trabajar con bandas transportadoras textiles y con cables de acero (Steelcord) de Serie Pesada.
- > Compatible con bandas reversibles.

CENTRADOR DE RETORNO EN V COMPACTO HD



- > Buen funcionamiento en todas las cintas de Serie Pesada que operen a velocidades entre 3,5 y 5 m/s.
- > Disponible para anchos de banda de 1.200 a 2.500 mm.

2. 1. 6. Centrales de retorno para otras industrias



Nuestro catálogo también incluye modelos que solucionan problemas de desalineación en **cintas transportadoras de Serie Ligera**, pensados para dar respuesta a las necesidades de industrias concretas.

- > **Pivote central sencillo:** Compuesto por un pasador con un eje perpendicular al plano de la banda y rodamientos sellados.
- > **Instalación fácil:** Se monta en el lado limpio.



Recubrimiento de poliuretano con grado alimentario.



Centrador de retorno en una banda transportadora blanca.

MODELOS DISPONIBLES

PACKAGING Y LOGÍSTICA



- > Rápida activación en bandas sintéticas que transportan pesos ligeros.
- > Su diseño patentado está compuesto por un único pivote con un tambor revestido de goma con bordes cónicos.

INDUSTRIA ALIMENTARIA



- > Fabricado en acero inoxidable AISI 316 - 304.
- > Excelente rendimiento en bandas de Serie Ligera con poco peso.
- > El tambor está recubierto con poliuretano de grado alimentario que cumple la normativa EU 10/2011.

2.1.7. Características técnicas



Modelos		Anchos de banda (mm)	Espesores de banda (mm)	Tipos de banda	Velocidades de banda (m/s)	Diámetros del rodillo (mm)
Centradores de retorno plano	Estándares	450-1.200	10-20	Textiles	1-3,5	170-174
	HD	1.350-1.500	15-20	Textiles	1-4	170-174
	HD THRUST	1.200-1.500	15-25	Textiles	3,5-5	170-174
	De baja velocidad	450-1.200	<20	Textiles	<1	170-174
	HD de baja velocidad	1.350-1.500	>20	Textiles	<1	170-174
Centradores de retorno dual	Estándares	1.200-2.100	15-20	Textiles / Steelcord	1-4	178-182
	HD	1.200-2.500	20-30	Textiles / Steelcord	3,5-5	178-182
	EXHD	1.500-2.600	>30	Steelcord	5-10	215-219
	SUPER-XHD	2.800-3.200	>30	Steelcord	5-10	215-219
	De baja velocidad	1.200-2.500	>20	Textiles	<1	178-182
Centradores de retorno dual compactos	Estándares	1.200-2.600	15-20	Textiles / Steelcord	1-4	178-182
	Estándares-THR	1.200-2.600	20-30	Textiles / Steelcord	3,5-5	178-182
	De baja velocidad	1.200-2.600	>20	Textiles	<1	178-182
Centradores de retorno en V	Estándares	1.200-2.100	15-20	Textiles / Steelcord	0-4	178-182
	HD	1.200-2.500	20-30	Textiles / Steelcord	3,5-5	178-182
	EXHD	1.500-2.600	>30	Textiles / Steelcord	5-10	215-219
	SUPER-EXHD	2.800-3.200	>30	Steelcord	5-10	215-219
Centradores de retorno en V compactos	Estándares	1.200-2.100	20-30	Textiles / Steelcord	0-4	178-182
	HD	1.200-2.500	20-30	Textiles / Steelcord	3,5-5	178-182

CENTRADORES DE RETORNO PARA OTRAS INDUSTRIAS							
Modelos	Anchos de banda (mm)	Espesores de banda (mm)	Tipos de banda	Velocidades de banda (m/s)	Diámetros del rodillo (mm)	Revestimiento	Material
Packaging y logística	200-1.000	<10	Textiles / PVC	<2,5	132-136	Goma	Acero al carbono
	1.050-1.500	<10	Textiles / PVC	<2,5	150-154	Goma	Acero al carbono
Industria alimentaria	200-1.000	<10	Textiles / PVC	<2,5	132-136	Poliuretano de grado alimentario	Acero inoxidable 304
	1.050-1.500	<10	Textiles / PVC	<2,5	150-154	Poliuretano de grado alimentario	Acero inoxidable 304

2. 2. Centrales de canal Tru-Trac



Estos modelos, que **se instalan en el lado portante de carga**, están compuestos por rodillos cónicos sobre un soporte rotatorio con una base ajustable. Cuando se produce el desvío de la banda, inmediatamente, **se activan para corregirlo**.

RODILLOS CON DISTINTAS OPCIONES DE RECUBRIMIENTO:

GOMA

- > Natural.
- > Resistente al fuego.
- > Altamente resistente a la abrasión.

POLIURETANO

- > Ignífugo y antiestático.
- > Resistente al fuego.

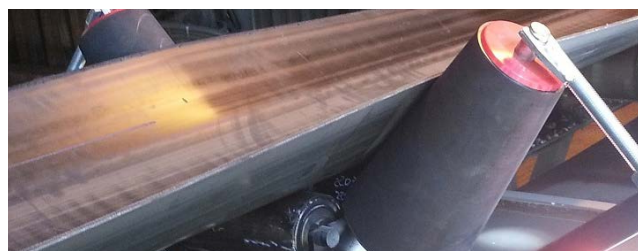
Los centradores de canal Tru-Trac pueden montarse con excelentes resultados tanto en **cintas transportadoras con material** como **vacías**, así como de sentido único y reversibles. No dañan la banda ni perjudican su funcionamiento.

2. 2. 1. Centrales de canal cónico

Estos centradores se caracterizan por sus rodillos laterales cónicos que están revestidos de goma o poliuretano y alineados con el pivote central. Son **compatibles con bandas transportadoras en ángulos de 35 y 45 grados**.

- > **Sin mantenimiento:** Los rodamientos no requieren lubricación.
- > **Rodillos individuales de fácil remplazo:** Tanto los rodillos cónicos laterales como los rodillos que componen el pivote central pueden sustituirse individualmente.
- > **Instalación sencilla:** La tensión mínima requerida por los rodillos centrales puede ajustarse con facilidad desde el soporte.

APLICACIONES



Centrador estándar de canal cónico instalado.



Modelo estándar con estructura de acero inoxidable.



MODELOS DISPONIBLES

CENTRADOR DE CANAL CÓNICO ESTÁNDAR



- > Modelo original diseñado y patentado por Tru-Trac.
- > Ofrece un excelente rendimiento en bandas transportadoras reversibles.

CENTRADOR DE CANAL CÓNICO HD



- > Mismas características que el modelo estándar pero con un diseño más robusto.
- > Está pensado para trabajar con cintas transportadoras de Serie Pesada.

CENTRADOR DE CANAL CÓNICO EXHD O SUPER-EXHD



- > Mismas ventajas que el modelo estándar pero incorpora refuerzos adicionales para garantizar un excelente funcionamiento en aplicaciones exigentes.
- > Disponible para anchos de banda de 1.350 a 2.600 mm (EXHD) o 2.800 a 3.000 mm (Super-EXHD).

CENTRADOR DE CANAL CÓNICO NR SUPER EXHD



- > Diseño compacto para adaptarse a cualquier estructura con seguridad.
- > Puede ajustarse el ángulo de los rodillos laterales cónicos.

2. 2. 2. Centradores de canal cónico Apex



Estas soluciones de Tru-Trac se diferencian por su **diseño compacto** que les permite adaptarse a espacios reducidos, carros tripper o estructuras no estándares. Los rodillos laterales cónicos, que pueden ajustarse según los requerimientos de la aplicación, son compatibles con **ángulos de artesa de 10 hasta 60 grados**.

- > **Rodillos individuales con mayor durabilidad:** Los rodillos laterales, que pueden estar recubiertos con goma de alta calidad, y los rodillos centrales de HDPE pueden reemplazarse individualmente a medida que se desgasten.
- > **Sin mantenimiento:** Los rodamientos no requieren lubricación.
- > **Diseño del pivote central mejorado:** Asegura una activación instantánea.
- > **Fácil instalación:** Los rodillos laterales pueden aplanarse hasta 10 grados.



ÁNGULOS DE LOS RODILLOS



Ajuste a 10 grados.



Ajuste a 60 grados.

MODELOS DISPONIBLES

CENTRADOR DE CANAL CÓNICO APEX ESTÁNDAR



- > Incorpora un sistema de sellado altamente resistente para prolongar la vida útil de los rodamientos y evitar la entrada de material.

CENTRADOR DE CANAL CÓNICO APEX HD



- > Fabricado específicamente para bandas de Serie Pesada textiles y con cables de acero (Steelcord).
- > Se caracteriza por su diseño robusto.

CENTRADOR DE CANAL CÓNICO APEX EXHD



- > Diseñado para aplicaciones de Serie Pesada en condiciones de trabajo exigentes.
- > Puede trabajar con bandas más anchas que operen a velocidades de 5 a 10 m/s.



Rodillos laterales revestidos con goma con alta resistencia.



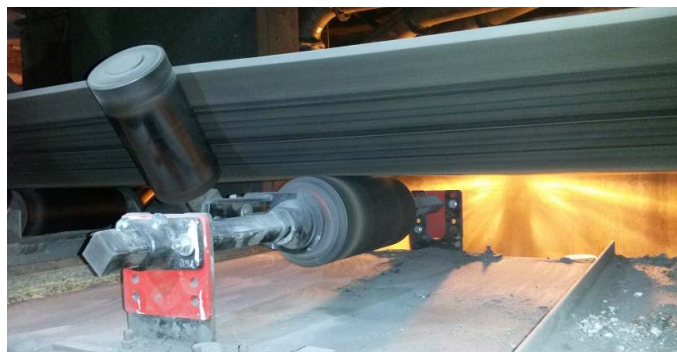
Aplicación de un centrador Apex en una banda.

2. 2. 3. Centrales de canal especializados



En nuestro extenso catálogo también encontrarás modelos que corrigen desvíos de banda eficazmente en **condiciones especiales**.

Por ejemplo, estos centradores pueden garantizar una alineación correcta en cintas transportadoras con **cargas muy pesadas** o una rápida activación en bandas que operen a **altas velocidades**. También pueden adaptarse a **restricciones de espacio laterales**.



Aplicación de un centrador de canal de carga Tru-Trac.

MODELOS DISPONIBLES

CENTRADOR DE CANAL DE CARGA



- > Se caracteriza por su altura compacta, con rodillos laterales en L que permiten la instalación en espacios reducidos.
- > Los rodillos laterales están a 60 grados para no dañar la banda.
- > Su diseño es robusto y tiene un buen rendimiento en todas las condiciones.

CENTRADOR DE CANAL DD



- > Fabricado para bandas anchas, de gran capacidad y destinadas al transporte de materiales muy pesados.
- > Está compuesto por rodillos laterales en L (fijados a 70 grados) y una base de doble tubo que evita que el eje del pivote central pueda doblarse.

CENTRADOR DE CANAL PARA TRIAJE



- > Diseñado específicamente para solucionar problemas de desalineación en bandas transportadoras de triaje.
- > Los rodillos centrales son más largos que los rodillos laterales.

2. 2. 4. Características técnicas



Modelos		Anchos de banda (mm)	Espesores de banda (mm)	Tipos de banda	Velocidades de banda (m/s)	Tn/h	Bandas reversibles
Centradores de canal cónico y canal cónico Apex	Estándares	450-1.200	<15	Textiles	<3,5	0-3.000	✓
	HD	900-1.500	<20	Textiles / Steelcord	2-3,5	0-4.000	✓
	X-HD	1.200-1.800	20-30	Textiles / Steelcord	3,5-6	4.000-8.000	✓
	EXHD	1.350-2.600	>30	Textiles / Steelcord	5-10	>8.000	✓
	SUPER-EXHD	2.800-3.000	>30	Steelcord	6-10	>8.000	✓
Centradores de canal especializados	De carga	450-1.200	<20	Textiles	1-1,35	0-3.000	✗
	DD	1.350-2.100	<20	Textiles	1-5	0-4.000	✗

3. OTROS SERVICIOS

Masanés Servindustria proporciona diferentes servicios para ayudarte a escoger la solución que mejor se ajuste a tus requerimientos.

Somos **especialistas en bandas y en el resto de los componentes de la cinta transportadora**, con una sólida trayectoria de más de 100 años en el sector industrial.



Asesoramiento técnico o de ingeniería.



Montaje de nuestros productos en tus instalaciones.



Servicios de mantenimiento preventivo y correctivo, reparaciones y resolución de emergencias.



Ofrecemos servicio en la península, Baleares y Canarias.



Si quieres obtener más información o tienes dudas sobre los modelos disponibles, contáctanos a **info@masanes.com**.

red masanés

cada día más cerca

DELEGACIONES DE MASANÉS SERVINDUSTRIA

■ ALICANTE

Tel. 636 00 18 18
alicante@masanes.com

■ ASTURIAS

Tel. 985 73 77 40
asturias@masanes.com

■ BADAJOZ

Tel. 689 31 16 83
badajoz@masanes.com

■ BARCELONA

Tel. 936 72 48 18
barcelona@masanes.com

■ CANARIAS

Tel. 608 74 37 65
canarias@masanes.com

■ CANTABRIA / PAÍS VASCO

Tel. 648 65 34 34
cantabria@masanes.com

■ CASTELLÓN

Tel. 630 77 35 90
castellon@masanes.com

■ CÓRDOBA

Tel. 957 38 20 58
cordoba@masanes.com

■ GRANADA

Tel. 699 67 79 31
granada@masanes.com

■ JEREZ

Tel. 856 81 71 57
jerez@masanes.com

■ LA RIOJA

Tel. 689 03 75 10
larioja@masanes.com

■ LLEIDA

Tel. 973 21 60 61
lleida@masanes.com

■ MADRID

Tel. 918 71 98 08
madrid@masanes.com

■ MÁLAGA

Tel. 619 48 54 24
malaga@masanes.com

■ MANRESA

Tel. 936 72 48 18
manresa@masanes.com

■ MURCIA

Tel. 648 65 34 19
murcia@masanes.com

■ SEVILLA

Tel. 690 14 03 95
sevilla@masanes.com

■ TARRAGONA

Tel. 626 64 70 51
tarragona@masanes.com

■ VALENCIA

Tel. 961 26 75 41
valencia@masanes.com

■ VALLADOLID

Tel. 681 13 13 12
valladolid@masanes.com

■ ZARAGOZA

Tel. 976 47 05 01
zaragoza@masanes.com

PRÓXIMAS APERTURAS

■ GALICIA



VÍDEO CORPORATIVO



https://youtu.be/ddY0_SzgRNE

902 40 25 00

www.masanes.com