

CANGILONES Y ACCESORIOS, PARA ELEVACIÓN



GUÍA DE SELECCIÓN DE CANGILONES Página 2



SPS SUPER STARCO™

- > Acero estampado sin soldadura
- > Acero inoxidable



Página 4



SPS SUPER STARCO™

- > HDP
- > Nylon
- > Poliuretano



Página 6



S STARCO™

- > Acero estampado sin soldadura
- > Acero inoxidable
- > Acero galvanizado



Página 8



S STARCO™

- > HDP
- > Nylon
- > Poliuretano



Página 9



CC-S™

- > HDP
- > Nylon
- > Poliuretano



Página 10



SJ STARCO JUMBO™

- > Acero estampado sin soldadura



Página 13



AC

- > Nylathane™



Página 14



AD

- > DIN 15234 en nyrim



Página 15



AA

- > Nylathane™



Página 16



GB SPIDEX™ SIN FONDO

- > Acero estampado sin soldadura
- > Acero inoxidable



Página 18

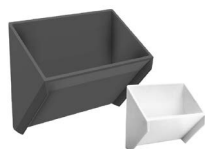


J

- > Acero estampado sin soldadura
- > Acero inoxidable



Página 20



MF

- > Nylathane™



Página 21

ACCESORIOS PARA ELEVACIÓN



TORNILLOS EURO BOLT

Página 23



GRAPAS GRIPWELL

Página 25



GRAPAS SUPERGRIP

Página 26

ACCESORIOS PARA ELEVACIÓN



GRAPAS BC

Página 27



Alta eficiencia

PRINCIPALES INDUSTRIAS:



Cereales



Materiales pegajosos



Industria ligera



Granulados y productos agrícolas ligeros



Cemento



Industria pesada

MATERIALES Y PROPIEDADES

	Acero	Acero inoxidable 304	Acero inoxidable 316	HDP	Nylon 6	Nylon reforzado	Poliuretano	Nyrim / Nylathane™
Precio	●○○○	●●●○	●●●●	●○○○	●●○○	●●●○	●●●●	●●●●
Resistencia al desgaste	●●●○	●●●●	●●●●	●○○○	●●○○	●●●○	●●●○	●●●●
Resistencia al impacto	●●○○	●●○○	●●○○	●○○○	●●○○	●●●○	●●○○	●●●●
Antiadherente	●○○○	●●●○	●●●○	●●○○	●●●○	●●●○	●●●●	●●●○
Grado alimentario (FDA)	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Temperatura máxima de trabajo* (°C)	+180	+250	+250	70	100	150	60	110
Temperatura máxima de puntas* (°C)	200	400	400	80	120	170	70	130
Color	Gris	Plata	Plata	Blanco	Crema	Beige/Verde	Verde**	Gris oscuro

* Consulta con nuestro departamento técnico: info@masanes.com.

** Otros colores bajo pedido.

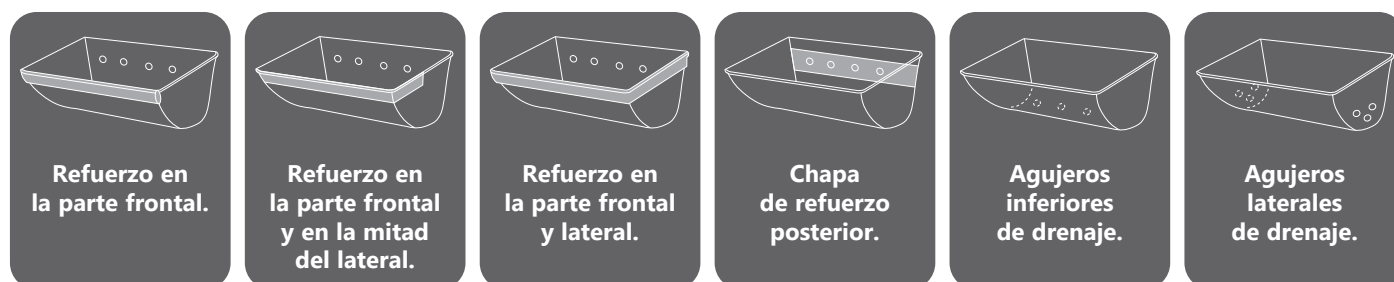
●○○○ Menor
●●●● Mayor

APLICACIONES SEGÚN EL MATERIAL

- > **Acero:** Aplicaciones en la gran mayoría de industrias. Productos industriales y cereales.
- > **Acero inoxidable 304:** Industria alimentaria, productos a altas temperaturas y corrosivos.
- > **Acero inoxidable 316:** Industria alimentaria, productos a altas temperaturas y altamente corrosivos.
- > **HDP:** Cereales, piensos, productos industriales y alimentarios.
- > **Nylon 6:** Productos a altas temperaturas, abrasivos y adherentes. Grado alimentario (FDA).
- > **Nylon reforzado:** Productos industriales a altas temperaturas, muy abrasivos y adherentes. Grado alimentario bajo pedido (FDA).
- > **Poliuretano:** Productos cortantes, afilados y pegajosos.
- > **Nyrim / Nylathane™:** Productos industriales extremadamente abrasivos que requieran una buena resistencia al impacto.

REFUERZOS Y AGUJEROS

Todos nuestros cangilones pueden ser perforados según las necesidades existentes. Las siguientes opciones se pueden añadir a nuestra gama de cangilones.



CÓMO MEDIR UN CANGILÓN

ANCHO



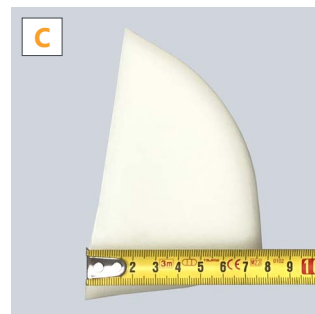
Mide el ancho del cangilón por la parte exterior.

PROYECCIÓN



Deja el cangilón plano encima de la mesa y toma la medida vertical.

PROFUNDIDAD



Deja el cangilón plano encima de la mesa y toma la medida horizontal.

ALTURA FRONTAL



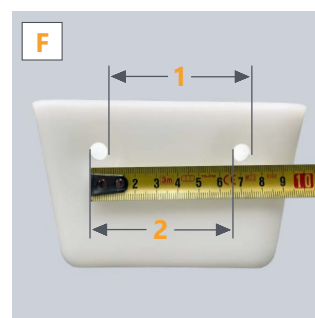
Apoya el cangilón en la pared (como si fuera la banda) y toma la medida vertical.

ESPESOR



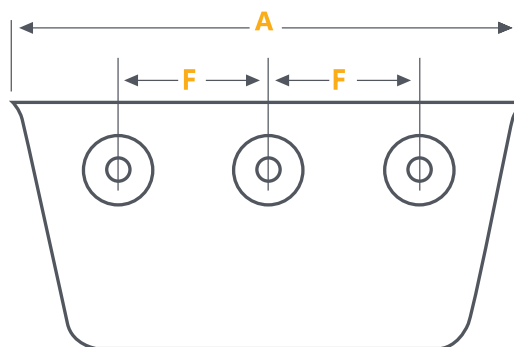
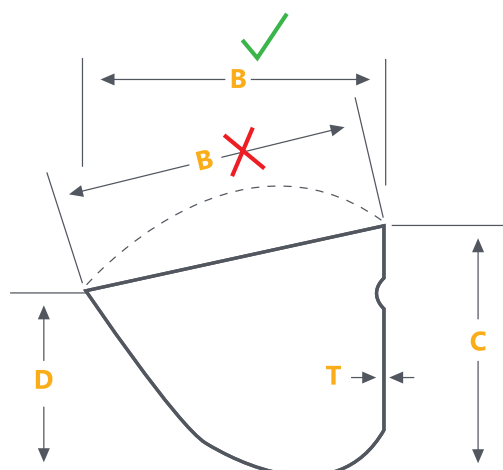
Utiliza un pie de rey, como se muestra en la imagen.

ENTRE CENTROS



Consejo para medir entre centros:

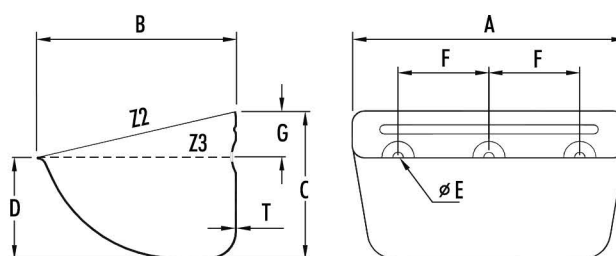
Coloca el metro como se indica en la imagen y toma la medida. Debes escoger el mismo lado en ambos agujeros (derecha - derecha (1) o izquierda - izquierda (2)). Las dos opciones son correctas.



ACERO ESTAMPADO SIN SOLDADURA / ACERO INOXIDABLE

El cangilón SPS Super Starco™ de acero es el resultado de una intensa investigación para alcanzar la máxima capacidad individual del cangilón, manteniendo al mismo tiempo las características perfectas de llenado y de descarga del cangilón Starco™ original en un amplio rango de velocidades.

- > Cangilón versátil, disponible en muchas medidas.
- > Volumen aumentado, con las mismas características de descarga que el cangilón Starco™.
- > Se requieren menos cangilones por metro, tornillos y perforaciones.
- > Coste reducido de instalación de la banda y el cangilón.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	① T / Kg						Capacidad (litros)		Agujeros embutidos				Máx. (Uds./m)			
					1,0 mm	1,2 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	Z2 (total)	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)				
SPS80-80	85	80	58	39	0,11						0,21	0,18	2	8,0	43	16	15,00			
SPS100-90	106	89	66	45	0,12		0,18			0,40		0,33	0,25	2	8,5	50	20	14,00		
SPS100-100	105	97	78	46	0,18						0,42	0,29	2	8,5	50	25	12,00			
SPS120-100	125	105	77	53	0,22		0,33			0,58		0,44	2	8,0	67	25	12,00			
SPS140-110	146	112	91	40	0,43						0,76	0,41	2	8,5	70	25	10,50			
SPS130-120	138	120	90	62	0,30		0,38			0,83		0,65	2	8,5	70	25	10,50			
SPS140-120	146	120	90	62	0,40						0,80	0,87	0,65	2	8,5	70/86*	25	10,50		
SPS160-140	166	147	112	78	0,55						0,73	1,10		1,58	1,20	2	8,5	100	30	8,60
SPS180-140	187	147	112	78	0,61						0,81	1,22		1,75	1,35	2	8,5	100	30	8,60
SPS200-150	205	150	112	77	0,77						1,03	1,54		2,00	1,53	2	9,0	100/102*	32	8,60
SPS230-160/A	233	160	122	85	0,86						1,15	1,72		2,72	2,05	3	9,0	70	32	8,00
SPS230-160/B	233	160	122	85	0,86						1,15	1,72		2,72	2,05	2	10,5	120	32	8,00
SPS240-160/A	247	165	130	92	1,35						2,00		3,03	2,37	3	10,5	70/77*	35	7,40	
SPS240-160/B	247	165	130	92	1,35						2,00		3,03	2,37	2	10,5	140	35	7,40	
SPS240-160/C	247	165	130	92	1,35						2,00		3,03	2,37	2	10,5	120	35	7,40	

Agujeros especiales / Espesores diferentes / Refuerzos especiales - Disponibles a petición.

Medidas de los refuerzos: 3,0 mm sobre 1 o 3 lados a petición.

* Agujeros hendidos para ajustarse a centros de agujeros alternos.

Más modelos >>

ACERO ESTAMPADO SIN SOLDADURA / ACERO INOXIDABLE

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	⚠ T / Kg						Capacidad (litros)		Agujeros embutidos				Máx. (Uds./m)
					1,0 mm	1,2 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	Z2 (total)	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)	
SPS260-165	262	165	130	92				1,38		2,10	3,28	2,55	3	10,5	77/80*	35	7,40
SPS280-165	289	167	132	93				1,55		2,32	3,78	2,80	3	10,5	80	38	7,40
SPS300-165/A	308	165	135	94				1,65	2,08	2,50	3,88	2,90	3	9,0	100/104*	36	7,20
SPS300-165/B	308	165	135	94				1,65	2,08	2,50	3,88	2,90	3	11,0	100	36	7,20
SPS330-165	340	165	135	97				1,90	2,37	2,85	4,40	3,50	3	11,0	110/120*	38	7,20
SPS350-165/A	360	165	135	94				2,12		3,20	4,50	3,65	4	9,0	90	38	7,20
SPS350-165/B	360	165	135	94				2,12		3,20	4,50	3,65	3	11,0	120	38	7,20
SPS230-170	235	170	132	93				1,40			3,09	2,40	2	11,0	120	35	7,00
SPS200-180	204	182	140	98				1,28			2,84	2,17	2	11,0	110	44	7,00
SPS260-180	270	188	140	96				1,58			4,10	3,20	3	11,0	80	45	7,00
SPS280-180	290	185	140	97				1,70		2,55	4,40	3,30	3	11,0	80	38	7,00
SPS300-180/A	308	182	140	95				1,80		2,70	4,50	3,50	3	9,0	100/104*	36	7,00
SPS300-180/B	308	182	140	95				1,80		2,70	4,50	3,50	3	11,0	100	36	7,00
SPS330-180	340	182	140	98				2,00			5,20	4,00	3	11,0	110/120*	38	7,00
SPS350-180/A	362	182	140	98				2,10		3,15	5,40	4,20	4	9	90	38	7,00
SPS350-180/B	362	182	140	98				2,10		3,15	5,40	4,20	3	11,0	120	38	7,00
SPS370-180	385	195	140	95				2,24	2,80		6,40	4,90	4	11,0	90	38	7,00
SPS250-215	257	215	162	113				1,86			5,30	4,10	3	11,0	85	49	5,88
SPS280-215	294	215	163	114				2,18	2,86	3,08	6,04	4,70	3	11,0	80	50	5,88
SPS300-215	310	220	163	112				2,32	2,90	3,48	6,70	5,20	3	11,0	100	50	5,88
SPS330-215	340	215	163	112					2,97	3,56	7,20	5,65	3	11,0	120	50	5,88
SPS350-215	362	215	163	112					3,23	3,87	7,60	5,86	3	11,0	120	50	5,88
SPS370-215	381	215	163	112					3,32	4,00	8,10	6,30	4	11,0	90	50	5,88
SPS440-215	450	225	165	113					3,92	4,68	9,83	7,44	4	11,0	110	50	5,88
SPS450-215	464	215	163	113					4,00	4,80	9,95	7,90	5	11,0	88/90*	50	5,88
SPS470-215	480	225	165	113					4,14	4,95	10,56	8,06	4	11,0	120	50	5,88
SPS500-215	515	215	163	113					4,28	5,14	11,25	8,80	5	11,0	100	50	5,88
SPS630-215	640	220	164	113						7,40	14,29	10,92	7	11,0	90	50	5,88

Agujeros especiales / Espesores diferentes / Refuerzos especiales - Disponibles a petición.

Medidas de los refuerzos: 3,0 mm sobre 1 o 3 lados a petición.

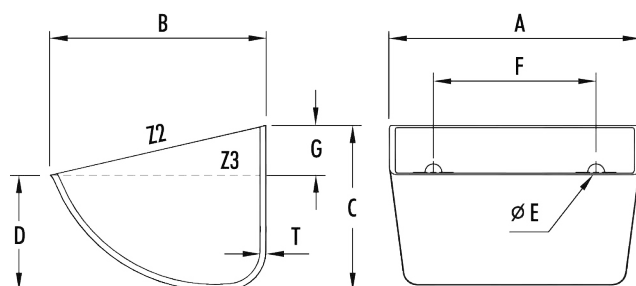
* Agujeros hendidos para ajustarse a centros de agujeros alternos.

⚠ EN ACERO INOXIDABLE, CONSULTA LAS OPCIONES DE ESPESOR.

HDP (POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) / NYLON / POLIURETANO

El cangilón SPS Super Starco™ de HDP, nylon o PU es el resultado de una intensa investigación para alcanzar la máxima capacidad individual del cangilón, manteniendo al mismo tiempo las características perfectas de llenado y de descarga del cangilón Starco original en un amplio rango de velocidades.

- > Cangilón versátil, disponible en muchas medidas.
- > Volumen aumentado, con las mismas características de descarga que el cangilón Starco™.
- > Se requieren menos cangilones por metro, tornillos y perforaciones.
- > Coste reducido de instalación de la banda y el cangilón.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	HDP (kg)	Nylon (kg)	PU (kg)	Capacidad (litros)		Agujeros					Máx. (Uds./m)
									Z2 (total)	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)	Tipo*	
SPS80-80	90	85	63	43	4	0,08	0,09	0,10	0,24	0,20	2	9,0	43	18	R	15,00
SPS100-90	110	100	67	44	5	0,11	0,13	0,15	0,39	0,32	2	9,0	50	20	R	14,00
SPS120-100	129	110	80	55	5	0,15	0,18	0,20	0,61	0,48	2	9,0	67	25	R	12,00
SPS130-120	135	120	85	57	5	0,19	0,23	0,25	0,72	0,54	2	9,0	70	25	R	11,00
SPS140-120	145	120	90	62	5	0,18	0,22	0,24	0,81	0,62	2	8,5	70	25	R	10,80
SPS130-130	146	130	90	60	5	0,21	0,25	0,28	0,88	0,68	2	9,0	70	25	R	10,80
SPS160-140	172	152	113	78	6	0,34	0,40	0,45	1,55	1,25	2	9,0	100	30	R	8,60
SPS180-140	187	150	112	77	6	0,30	0,36	0,40	1,79	1,42	2	9,0	100	30	R	8,60
SPS200-150	205	150	112	75	6	0,35	0,42	0,46	1,89	1,39	2	9,0	100	32	R	8,60
SPS300-150	305	152	115	80	7	0,65	0,77	0,86	2,92	2,28	4	9,0	51/102/51	32	N/R	8,50
SPS200-160	210	158	115	79	7	0,39	0,46	0,51	2,20	1,77	2	9,0	100	32	R	8,50
SPS230-170	240	175	138	93	7	0,61	0,73	0,81	3,09	2,42	2	11,0	120	36	R	7,00
SPS240-165	250	170	132	93	7	0,54	0,64	0,71	3,12	2,42	2	11,0	120	35	R	7,40
SPS280-165	293	170	132	95	7	0,67	0,79	0,88	3,75	3,06	3	11,0	80	36	N	7,40
SPS280-170	282	175	138	97	7	0,67	0,80	0,88	3,77	2,96	3	11,0	80	37	R	7,00

* N = sin agujeros / F = agujeros planos / R = agujeros embutidos.

Más modelos >>

HDP (POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) / NYLON / POLIURETANO

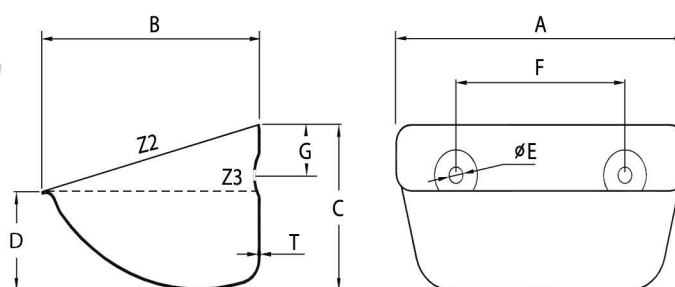
Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	HDP (kg)	Nylon (kg)	PU (kg)	Capacidad (litros)		Agujeros					Máx. (Uds./m)
									Z2 (total)	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)	Tipo*	
SPS280-180	290	185	140	97	7	0,84	1,00	1,11	4,21	3,34	3	11,0	80	36	N	7,00
SPS300-180	316	185	140	97	8	0,85	1,01	1,12	4,69	3,79	3	11,0	100	36	N/F	7,00
SPS330-180	347	185	140	97	8	0,90	1,07	1,19	5,30	4,10	3	11,0	110	38	N/F	7,00
SPS350-180	367	186	140	97	9	1,12	1,33	1,48	5,35	4,27	3	11,0	120	38	N/F	7,00
SPS300-215	318	220	168	117	9	1,18	1,40	1,56	6,66	5,38	3	11,0	100	50	R	5,88
SPS330-215	343	220	168	117	9	1,30	1,55	1,72	7,20	5,86	3	11,0	120	50	N/F/R	5,88
SPS350-215	368	220	168	117	9	1,38	1,64	1,82	7,75	6,20	3	11,0	120	50	R	5,88
SPS370-215	390	220	168	117	9	1,45	1,72	1,91	8,45	6,48	4	11,0	90	50	N/F/R	5,88
SPS400-215	420	220	168	117	9	1,54	1,83	2,03	9,10	7,29	4	11,0	100	50	R	5,88
SPS450-215	470	220	165	117	9	1,56	1,86	2,06	9,95	7,80	5	11,0	90	50	N/R	5,88
SPS500-215	525	220	168	117	9	1,84	2,19	2,43	11,60	9,00	5	11,0	100	50	N/F/R	5,88

* N = sin agujeros / F = agujeros planos / R = agujeros embutidos.

ACERO ESTAMPADO SIN SOLDADURA / ACERO INOXIDABLE / ACERO GALVANIZADO

El cangilón S Starco™ de acero estampado sin soldadura, inoxidable o galvanizado es el sistema original Starco™ de elevador de cangilones de perfil sumamente bajo. Su diseño permite conseguir una mayor capacidad con un espaciado menor.

- > Más capacidad: puede aumentar hasta un 100% respecto a los elevadores existentes.
- > Más flexibilidad: opera eficientemente con un amplio rango de velocidades (de 1,25 m/s a 4,55 m/s).
- > Sistema de descarga único: reduce el polvo y los daños en el producto.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Kg	Capacidad (litros)		Agujeros embutidos				Máx. (Uds./m)
							Z2 (total)	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)	
S100-90*	Disponible solo para piezas de repuesto, ahora solo se fabrica el modelo SPS100-90.												
S130-120	138	114	80	54	1,5	0,35	0,68	0,50	2	8,5	70	22	12
S180-140	188	140	92	60	1,5	0,53	1,29	0,90	2	8,5	100	27	10,5
S230-140	237	142	92	59	1,5	0,76	1,73	1,22	2	9,0	120	28	10,5
S230-165	239	163	108	70	2,0	1,01	2,47	1,84	2	11,0	120	34	9
S280-165	289	163	108	70	2,0	1,32	3,05	2,30	3	11,0	80	34	9
S300-180	308	182	117	70	2,0	1,43	3,66	2,46	3	9,0	100**	35	8,13
S300-215	310	217	140	89	2,0	2,05	5,60	4,10	3	11,0	100	38	7,14
S330-215/2.0	340	213	134	85	2,0	2,09	5,51	3,92	3	11,0	120	38	7,14
S330-215/2.5	340	213	134	85	2,5	2,68	5,51	3,92	3	11,0	120	38	7,14
S370-215/2.0	381	213	134	85	2,0	2,38	6,18	4,40	4	11,0	90	38	7,14
S370-215/2.5	381	213	134	85	2,5	2,98	6,18	4,40	4	11,0	90	38	7,14
S450-215	464	213	134	85	2,5	3,40	8,00	5,59	5	11,0	90***	38	7,14

Agujeros especiales, espesores diferentes y refuerzos especiales bajo pedido.

* El S100-90 original sigue disponible para piezas de repuesto.

** S300-180: Agujeros hendidos para centros de 100 mm a 104 mm.

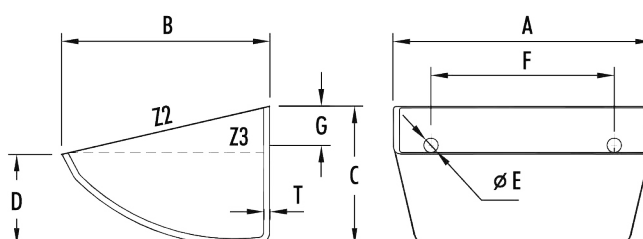
*** S450-215: Agujeros hendidos para centros de 88 mm a 90 mm. Pletina de refuerzo de 3,00 mm sobre 1 o 3 lados a petición.

! EN ACERO INOXIDABLE, CONSULTA LAS OPCIONES DE ESPESOR.

HDP (POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) / NYLON / POLIURETANO

El cangilón S Starco™ de HDP, nylon o PU fue el primer cangilón de perfil bajo en utilizar la descarga centrífuga en una cabeza de elevador parabólico para alcanzar capacidades mucho mayores. Ha revolucionado el mercado de los cangilones de elevadores.

- > Sistema original Starco™ de alta capacidad.
- > Provee un perfecto llenado y descarga para una gran variedad de productos.
- > Trabaja de manera efectiva en un amplio rango de velocidades, hasta 4,55 m/s.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

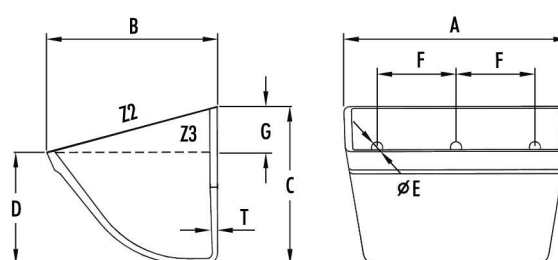
Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Kg	Capacidad (litros)		Agujeros embutidos					Máx. (Uds./m)
							Z2 (total)	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)	Tipo*	
S100-90 HDP-MD	109	90	62	39	4	0,06	0,30	0,23	2	8,5	50	17	R	14,28
S130-120 HDP-MD	140	121	81	54	4,7	0,13	0,65	0,50	2	8,5	70	22	R	11,11
S150-110 HDP	159	113	78	51	5,2	0,17	0,66	0,49	2	9,0	89	24	N/F	12
S180-140 HDP-MD	190	148	94	55	5,5	0,21	1,34	0,95	2	8,5	100	30	R	10,5
S180-140 HDP	190	146	94	56	6	0,22	1,25	0,98	2	9,0	100	30	N/F	10,5
S225-140 HDP	235	140	94	60	6	0,34	1,68	1,29	2	9,0	120	30	N	10,5
S230-170 HDP-MD	240	175	111	70	5,5	0,36	2,52	2,00	2	11,0	120	38	R	9
S230-170 HDP	240	173	110	70	6	0,43	2,43	1,79	2	11,0	120	35	N	9
S280-170 HDP-MD	290	173	111	75	6	0,45	3,08	2,48	3	11,0	80	38	R	9
S280-170 HDP	290	173	113	72	6	0,50	3	2,30	3	11,0	80	35	N/F	9
S300-180 HDP	314	181	124	81	6	0,58	3,90	2,75	3	9,0	102	38	N/F	8,13
S350-180 HDP	367	181	124	85	7	0,79	4,51	3,30	4	9,0	90	38	N/F	8,13
S330-215 HDP	342	222	141	92	8,5	0,93	5,97	4,43	3	11,0	120	38	R	7,14
S370-215 HDP	382	218	142	92	9	1,07	5,84	4,24	4	11,0	90	38	N/F/R	7,14

* N = sin agujeros / F = agujeros planos / R = agujeros embutidos.

HDP (POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) / NYLON / POLIURETANO

El cangilón CC-S™ apilable de HDP, nylon o poliuretano es de gran volumen, alta resistencia y con una gran capacidad. Está moldeado con polímero blanco virgen de primera calidad para obtener la máxima resistencia y durabilidad.

- > Diseño apilable que ahorra costes de transporte y almacenamiento.
- > Máxima resistencia al impacto.
- > Labio frontal delantero de espesor superior para evitar el desgaste y que se pueda abrir el cangilón.
- > Iceberg edge™*: Asegura la limpieza y la descarga continua.
- > Diseñado para una mayor vida útil y un mejor rendimiento.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Kg	Capacidad (litros)			Agujeros				Máx. (Uds./m)
							Z2 (total)	Z3+10%	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)	
CC-S 3x2	85	64	53	35	4,50	0,05	0,13	0,14	0,10	Según especificaciones del cliente				15,75
CC-S 4x3	112	89	78	54	5,00	0,11	0,37	0,32	0,29					11,25
CC-S 5x4	135	115	103	72	5,00	0,20	0,80	0,66	0,60					8,75
CC-S 6x4	161	115	103	72	5,00	0,23	0,96	0,81	0,74					8,75
CC-S 7x4	186	115	103	72	5,00	0,26	1,13	0,96	0,87					8,75
CC-S 6x5	163	141	131	93	6,00	0,37	1,48	1,27	1,15					7,15
CC-S 7x5	189	141	131	93	6,00	0,41	1,74	1,49	1,35					7,15
CC-S 8x5	214	141	131	93	6,00	0,45	2,00	1,72	1,56					7,15
CC-S 9x5	240	141	131	93	6,00	0,50	2,22	1,88	1,71					7,15
CC-S 10x5	265	141	131	93	6,00	0,54	2,53	2,17	1,97					7,15
CC-S 11x5	290	141	131	93	6,00	0,59	2,78	2,39	2,17					7,15
CC-S 12x5	316	141	131	93	6,00	0,62	3,05	2,62	2,38					7,15
CC-S 8x6	213	171	154	105	6,00	0,56	2,76	2,31	2,10					6,00
CC-S 9x6	239	171	154	105	6,00	0,64	2,95	2,59	2,35					6,00
CC-S 10x6	264	171	154	105	6,00	0,68	3,38	3,03	2,75					6,00

Más modelos >>

HDP (POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) / NYLON / POLIURETANO

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Kg	Capacidad (litros)			Agujeros				Máx. (Uds./m)
							Z2 (total)	Z3+10%	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)	
CC-S 11x6	289	171	154	105	6,00	0,72	3,85	3,41	3,10	Según especificaciones del cliente				6,00
CC-S 12x6	315	171	154	105	6,00	0,78	4,30	3,63	3,30					6,00
CC-S 13x6	340	171	154	105	6,00	0,84	4,60	3,96	3,60					6,00
CC-S 14x6	358	171	154	105	6,00	0,90	5,05	4,35	3,95					6,00
CC-S 10x7	273	200	180	127	8,00	1,05	5,12	4,36	3,96					5,25
CC-S 11x7	299	200	180	127	8,00	1,10	5,60	4,80	4,40					5,25
CC-S 12x7	324	200	180	127	8,00	1,20	6,18	5,27	4,79					5,25
CC-S 13x7	350	200	180	127	8,00	1,28	6,71	5,72	5,20					5,25
CC-S 14x7	375	200	180	127	8,00	1,37	7,25	6,18	5,62					5,25
CC-S 15x7	400	200	180	127	8,00	1,45	7,76	6,63	6,03					5,25
CC-S 16x7	426	200	180	127	8,00	1,53	8,30	7,08	6,44					5,25
CC-S 10x8	275	228	210	149	10,0	1,44	6,66	5,71	5,19					4,60
CC-S 11x8	300	228	210	149	10,0	1,55	7,35	6,30	5,73					4,60
CC-S 12x8	326	228	210	149	10,0	1,66	8,07	6,92	6,29					4,60
CC-S 13x8	351	228	210	149	10,0	1,76	8,75	7,51	6,83					4,60
CC-S 14x8	377	228	210	149	10,0	1,88	9,47	8,14	7,40					4,60
CC-S 15x8	402	228	210	149	10,0	1,97	10,16	8,73	7,94					4,60
CC-S 16x8	427	228	210	149	10,0	2,05	10,85	9,33	8,48					4,60
CC-S 18x8	479	228	210	149	10,0	2,30	12,28	10,57	9,61					4,60
CC-S 20x8	529	228	210	149	10,0	2,50	13,65	11,77	10,70					4,60

ICEBERG EDGE™*

El labio frontal es de un espesor superior, con un diseño especial que permite conseguir la máxima resistencia en la parte de ataque o desgaste del cangilón para así alargar su vida útil. El diseño rígido de su base triangular evita que se abra, asegurando una descarga uniforme, e incrementa la durabilidad del cangilón.

El borde delantero de grosor decreciente genera un factor de dragado bajo. Esto se traduce en una menor resistencia del material a elevar y una menor degradación del cangilón, ya que se reducen sus tensiones internas.



HDP (POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) / NYLON / POLIURETANO

Nuestro objetivo siempre ha sido ofrecer soluciones integrales. De acuerdo con estos valores fundamentales, la familia de cangilones de elevadores de alta eficiencia se ha diseñado para ofrecer el máximo rendimiento posible con el menor costo por tonelada. Cada cangilón de la familia de alta eficiencia tiene cinco características distintas, y cada una de ellas se traduce en eficiencia.

Diseño de alta eficiencia

CARA FRONTAL LISA

La cara interior y las paredes laterales son lisas, sin cambios bruscos de curvatura, que ofrecen una descarga eficaz y sin complicaciones a velocidades más altas.



SUPERFICIES LATERALES SIN ALAS

Las superficies laterales son sin alas, ya que estas no tienen ningún tipo de funcionalidad. Por lo tanto, este diseño aporta más eficiencia con un menor coste de los materiales.



ESPACIADO MENOR

La posibilidad de ser montados extremadamente juntos ofrece un uso más eficaz del espacio vertical de la banda.



FONDOS DE ANCHURA DECRECIENTE

Los fondos de anchura decreciente permiten a los cangilones la carga y descarga con la máxima eficiencia a velocidades más altas.



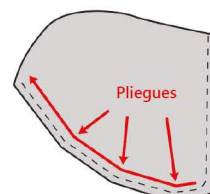
CAPACIDAD DE APILAMIENTO

La disposición de uno dentro del otro reduce de manera significativa la cantidad de espacio y los costes asociados al transporte y al almacenamiento.

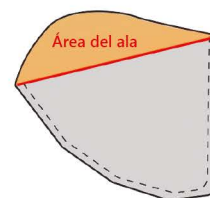


Diseño tradicional

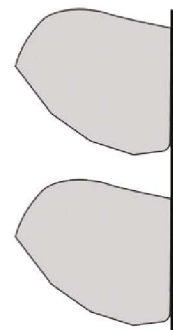
Otros diseños tienen cantos angulados en la pared interior, lo que no ofrece ninguna ventaja a la eficiencia de la descarga. Estos pliegues simplemente copian una de las características de los primeros cangilones de lámina de metal introducidos en la década de 1920.



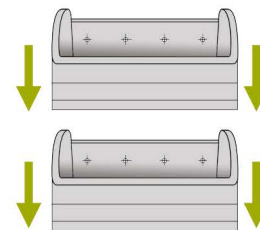
Otros cangilones tienen una ala o "oreja" a ambos lados lo que les añade costes y peso, sin ofrecer ningún beneficio funcional.



Otros cangilones son demasiado profundos para ser montados muy juntos o deben ser modificados a partir de su diseño estándar, que les añade un coste extra.



Las paredes laterales verticales, las alas y los fondos perpendiculares de otros cangilones impiden el flujo de los productos dentro y fuera del cangilón.



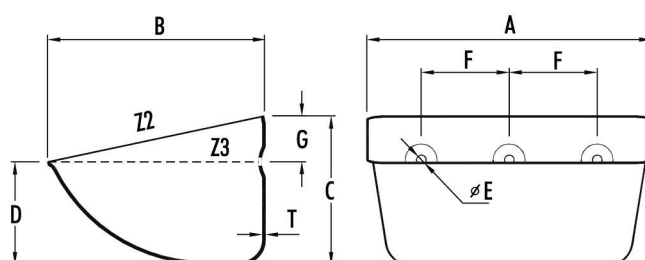
No es posible dicho grupaje con otros diseños de cangilones. Requieren un mayor coste de embalaje y espacio para estos cangilones.



ACERO ESTAMPADO SIN SOLDADURA

El cangilón SJ Starco Jumbo™ de acero está desarrollado para optimizar las funciones de los elevadores industriales, especialmente de cemento. Adecuado tanto para bandas de goma como para bandas de trama metálica.

- > Capacidad renovada: diseño sin alas, mejora el llenado y permite un espaciado menor.
- > Mayor resistencia y vida útil: construcción sólida sin soldaduras con esquinas redondeadas para mayor rigidez.
- > No hay puntos de soldadura que se puedan soltar ni romper.
- > Solución económica.
- > Más cangilones por metro: mayor capacidad con una carcasa más pequeña.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

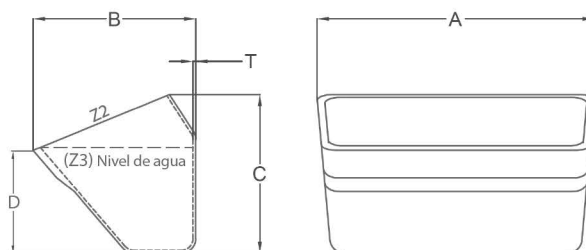
Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Kg	Capacidad (litros)		Agujeros embutidos				Máx. (Uds./m)
							Z2 (total)	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)	
SJ330-250/3	340	260	190	130	3	4,5	9,6	7,2	3	13	80	55	5
SJ330-250/4	340	260	190	130	4	6,0	9,6	7,2	3	13	80	55	5
SJ370-250/3	380	260	190	130	3	5,1	10,8	8,3	4	13	80	55	5
SJ370-250/4	380	260	190	130	4	6,8	10,8	8,3	4	13	80	55	5
SJ470-250/3	480	260	190	130	3	6,5	14,0	10,5	5	13	80	55	5
SJ470-250/4	480	260	190	130	4	8,6	14,0	10,5	5	13	80	55	5

Agujeros especiales / Espesores diferentes / Refuerzos especiales: Disponibles bajo petición.

NYLATHANE™

El cangilón AC de Nylathane™ es de alto rendimiento, con una exclusiva combinación de propiedades mecánicas (resistente a los impactos, antidesgaste, antiestático y antiadherente, entre otras) que lo hacen apto para materiales tanto abrasivos como frágiles, tanto ligeros como pesados y tanto fluidos como pegajosos.

- > Rebordado delantero reforzado.
- > Resistencia superior al desgaste y a los impactos.
- > Superficies autolimpiables.
- > Hasta un 75% más ligero que el de acero soldado.
- > Antiestático ($10^8 \Omega$).
- > No genera chispas ni se desgasta.
- > Temperatura de servicio: a largo plazo de -40°C a $+110^\circ\text{C}$ (con breves puntas de 150°C).
- > Apto para materiales industriales abrasivos ligeros y pesados, como arena, áridos, cemento, caliza, etc.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	X°	Peso estimado Kg	Capacidad (litros)	
								Z2 (total)	Z3 (agua)
AC18X10/NY	482	281	281	182	12,70	40	5,48	17,96	13,09
AC20X10/NY	533	281	281	182	12,70	40	5,98	20,09	14,65
AC22X10/NY	584	281	281	182	12,70	40	6,46	22,22	16,22
AC24X10/NY	635	281	281	182	12,70	40	6,94	24,35	17,79

El espaciado entre cangilones varía según la aplicación.

Se puede utilizar tanto en bandas elevadoras como elevadores de cadena. Taladros a medida según especificación del cliente.

Se recomienda este tipo de cangilones donde haya problemas de apelmazamiento y quede adherido el producto en el pie del elevador. Este cangilón puede trabajar dragando, tipo excavadora.

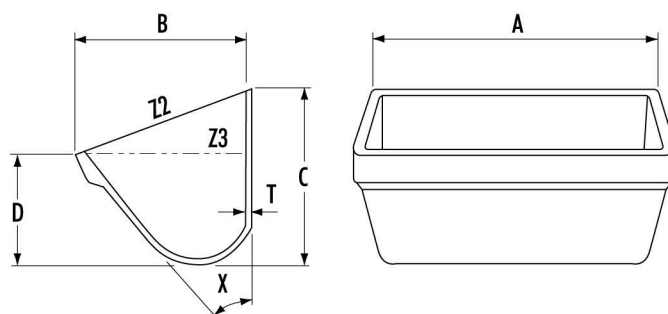
Se recomienda el uso de pletinas de sujeción para montar la cadena.

Los cangilones AC estándares son negros; se pueden fabricar en color beige bajo pedido especial.

DIN 15234 EN NYRIM

El cangilón AD es muy resistente, de gran capacidad y de construcción sólida fabricado con DIN 15234 en nyrim.

- > Máxima resistencia al impacto, a la corrosión y a la abrasión.
- > Larga vida útil del cangilón.
- > Adecuado para el uso con bandas para elevadores y cadenas: el peso reducido del cangilón permite prolongar su vida útil.
- > Ideal para aplicaciones industriales como agregados, cemento, yeso, carbón, arena, etc.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	Medida nominal (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	X°	Kg	Capacidad (litros)	
									Z2 (total)	Z3 (agua)
AD250	250X180	273	199	239	124	8	40	1,44	5,87	3,56
AD300	300x200	361	202	215	111	14	43	1,70	6,75	4,135
AD400	400x224	424	247	286	156	11	39	2,75	14,33	9,00
AD500	500x250	524	274	321	174	12	39	3,80	23,20	15,00
AD630	630x280	654	306	363	196	12	39	6,80	36,00	23,40

Perforación de los agujeros para tornillos conforme a las especificaciones del cliente.

NYLATHANE™

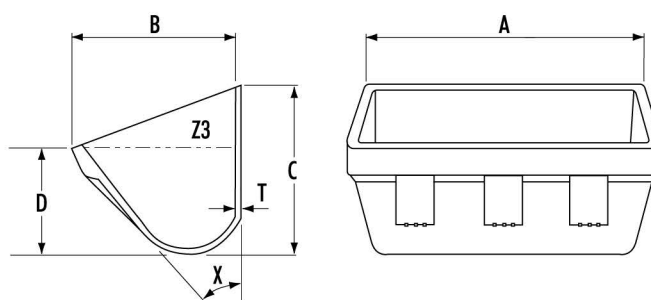
El cangilón tipo AA de Nylathane™ es idóneo para la industria pesada, ya que cuenta con un reborde delantero reforzado que le confiere una gran resistencia al choque y a la abrasión. Además, es antiestático ($10^8 \Omega$) y antiadherente, lo que le permite ser apto para los materiales industriales abrasivos de ligeros a pesados.

- > Reborde delantero reforzado.
- > Excelente resistencia al desgaste y al choque (20 kJ/m^2 en ensayo Izod).
- > Superficies autolimpiables.
- > 75% más ligero que el de acero soldado.
- > Antiestático ($10^8 \Omega$).
- > No genera chispas ni se desgasta.
- > Temperatura de servicio: a largo plazo -40°C a $+110^\circ\text{C}$ (con de puntas de 150°C a corto plazo).
- > Apto para materiales industriales abrasivos ligeros y pesados como arena, áridos, cemento, virutas de madera o fertilizantes, entre otros.



Estándar

Bajo pedido*



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

*Los cangilones AA estándares son de color beige; los cangilones negros están disponibles bajo pedido especial.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	Medida nominal (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	X°	Peso estimado	Capacidad (litros)
								Kg	Z3 (agua)
AA43/NY	110x80	104	78	79	52	5,00	37	0,10	0,21
AA54/NY	130x100	135	106	106	74	5,00	35	0,25	0,55
AA64/NY	150x100	160	106	106	74	5,00	35	0,29	0,67
AA74/NY	180x100	185	106	106	74	5,00	35	0,32	0,79
AA75/NY	180x130	184	135	134	95	8,00	35	0,47	1,26
AA85/NY	200x130	210	135	134	95	8,00	35	0,52	1,46
AA95/NY	230x130	236	135	134	95	8,00	35	0,57	1,66
AA96/NY	230x150	238	165	160	108	8,50	37	0,86	2,21
AA106/NY	250x150	264	165	160	108	8,50	37	0,94	2,50
AA116/NY	280x150	290	165	160	108	8,50	37	1,02	2,78
AA126/NY	300x150	316	165	160	108	8,50	37	1,09	3,07

Agujeros de montaje y venteo conforme a las especificaciones del cliente.

Más modelos >>

NYLATHANE™

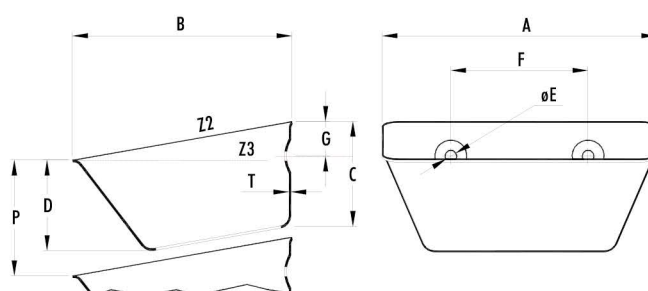
Modelo	Medida nominal (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	X°	Peso estimado	Capacidad (litros)
								Kg	Z3 (agua)
AA127/NY	300x180	316	184	184	126	8,00	36	1,33	4,00
AA147/NY	350x180	367	184	184	126	8,00	36	1,50	4,75
AA148/NY	350x200	365	210	210	143	10,00	37	2,32	5,70
AA168/NY	400x200	416	210	210	143	10,00	37	2,60	6,60
AA188/NY	450 x 200	467	210	210	143	10,00	37	2,90	7,50
AA208/NY	500 x 200	517	210	210	143	10,00	37	3,14	8,44
AA228/NY	550 x 200	568	212	211	143	12,00	37	3,65	9,35
AA248/NY	600 x 200	619	212	211	143	12,00	37	3,93	10,26
AA1810/NY	450 x 250	466	260	260	170	12,50	37	4,37	11,02
AA2010/NY	500 x 250	517	260	260	170	12,50	37	4,77	12,37
AA2210/NY	550 x 250	568	260	260	170	12,50	37	5,19	13,73
AA2410/NY	600 x 250	619	260	260	170	12,50	37	5,60	15,08

Agujeros de montaje y venteo conforme a las especificaciones del cliente.

ACERO ESTAMPADO SIN SOLDADURA / ACERO INOXIDABLE

El cangilón GB Spidex™ de acero estampado es un sistema de cangilones sin fondo que puede duplicar la capacidad de un elevador existente. Este exclusivo sistema de cangilones levanta el material en una columna continua haciendo que se tenga que taladrar según el paso (P) indicado en la tabla de datos. Así se consigue una mayor capacidad.

- > Se utiliza para productos granulados.
- > Capacidad máxima posible para unas dimensiones de elevador ya existente.
- > Bajo coste para aumentar la capacidad del elevador.
- > Sistema autolimpiable ideal para productos pegajosos y en polvo.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	T (mm)	Kg	Capacidad (litros)	Agujeros embutidos				p** (mm)	Máx. (Uds./m)
						Z2 (total)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)		
GAMA GB ESTÁNDAR												
GB130-110-B	136	114	51	1,5	0,30	0,50	2	8,5	70	22	57	17,5
GB130-110+B	136	114	51	1,5	0,36	0,50	2	8,5	70	22	57	17,5
GB180-140-B	185	139	65	1,5	0,45	1,18	2	9,0	100	32	71	14,0
GB180-140+B	185	139	65	1,5	0,55	1,18	2	9,0	100	32	71	14,0
GB230-165-B	237	163	71	2,0	0,83	2,10	2	10,0	120	32	80	12,5
GB230-165+B	237	163	71	2,0	1,12	2,10	2	10,0	120	32	80	12,5
GB300-165-B	305	166	80	2,0	1,10	2,75	3	10,5	90*	36	88	11,4
GB300-165+B	305	166	80	2,0	1,40	2,75	3	10,5	90*	36	88	11,4
GB350-200-B	355	200	100	2,5	1,95	4,75	4	11,0	90	42	111	9,0
GB350-200+B	355	200	100	2,5	2,50	4,75	4	11,0	90	42	111	9,0
GB400-220-B	410	218	115	3,0	2,30	6,91	4	11,0	100	45	125	8,0
GB400-220+B	410	218	115	3,0	2,95	6,91	4	11,0	100	45	125	8,0

*Agujeros de fijación para cangilón GB300-165. Disponible con perforaciones alternativas: hendidos para centros de 101 mm a 104 mm.

**Paso a taladrar la banda.

Más modelos >>

ACERO ESTAMPADO SIN SOLDADURA / ACERO INOXIDABLE

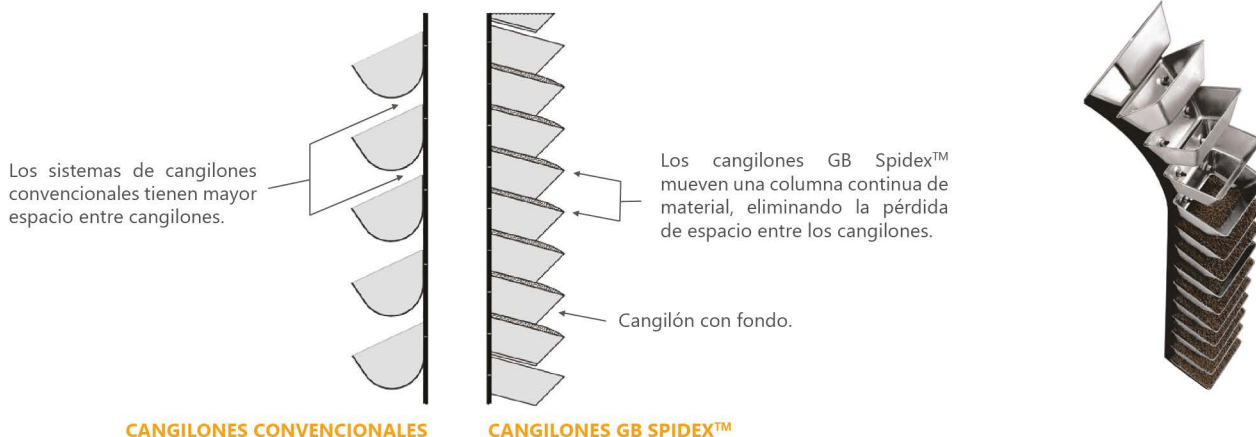
Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	T (mm)	Kg	Capacidad (litros)	Agujeros embutidos				p** (mm)	Máx. (Uds./m)
						Z2 (total)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)		
GAMA ESPECIAL												
GB215-95-B	220	93	63	1,5	0,40	0,95	2	8,5	127	25	67	14,9
GB215-95+B	220	93	63	1,5	0,50	0,95	2	8,5	127	25	67	14,9
GB380-165-B	380	165	80	2,5	1,70	3,50	4	9,0	*	36	88	11,4
GB380-165+B	380	165	80	2,5	2,15	3,50	4	9,0	*	36	88	11,4
GB325-190-B	335	191	88	2,5	1,65	3,60	3	9,0	100	25	100	10,5
GB325-190+B	335	191	88	2,5	2,11	3,60	3	9,0	100	25	100	10,5
GB400-200-B	410	200	97	2,0	1,66	5,40	4	9,0	94	32	105	9,5
GB400-200+B	410	200	97	2,0	2,20	5,40	4	9,0	94	32	105	9,5
GB430-200-B	437	200	95	2,0	1,77	5,56	4	9,0	94	32	105	9,5
GB430-200+B	437	200	95	2,0	2,30	5,56	4	9,0	94	32	105	9,5

*Agujeros de fijación para cangilón GB380-165, entre agujeros 76-127-76 mm.

**Paso de los cangilones solo para productos granulados que fluyan bien.

GAMA SPIDEX™												
Spidex™ 100-90-B	106	88	45	0,9	0,10	0,23	2	8,5	50	17	50	20,0
Spidex™ 100-90+B	106	88	45	0,9	0,12	0,23	2	8,5	50	17	50	20,0
Spidex™ 130-110-B	136	114	51	1,5	0,26	0,50	2	8,5	70	22	57	17,5
Spidex™ 130-110+B	136	114	51	1,5	0,31	0,50	2	8,5	70	22	57	17,5
Spidex™ 180-140-B	185	139	65	1,5	0,41	1,08	2	9,0	100	32	71	14,0
Spidex™ 180-140+B	185	139	65	1,5	0,50	1,08	2	9,0	100	32	71	14,0
Spidex™ 280-165-B	291	165	80	2,0	0,99	2,67	3	11,0	90	36	87	11,5
Spidex™ 280-165+B	291	165	80	2,0	1,32	2,67	3	11,0	90	36	87	11,5
Spidex™ 330-190-B	341	192	99	3,0	2,07	4,50	3	12,0	100	49	105	9,5
Spidex™ 330-190+B	341	192	99	3,0	2,82	4,50	3	12,0	100	49	105	9,5

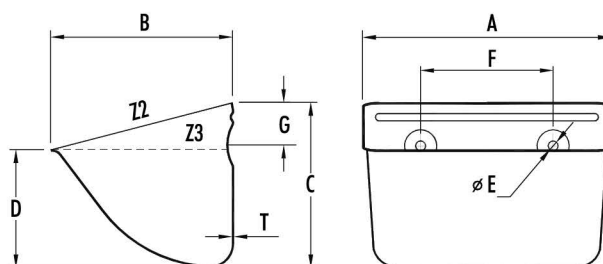
Nota: Los cangilones Spidex™ 100-90, Spidex 130-110 y Spidex 180-140 tienen agujeros planos con dorso dentado.



ACERO ESTAMPADO SIN SOLDADURA / ACERO INOXIDABLE

El cangilón J de acero o de acero inoxidable es de gran volumen, estilo CC-S™, diseñado para el uso con materiales de flujo libre. Es ideal para elevadores de media y alta velocidad.

- > Elevada capacidad: diseño sin alas, mejora el llenado y permite un espaciado menor en la banda.
- > Mayor resistencia y vida útil: construcción sólida sin soldaduras con esquinas redondeadas para mayor rigidez.
- > No hay puntos de soldadura que se puedan soltar ni romper.
- > Totalmente intercambiable con el cangilón CC-S™.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

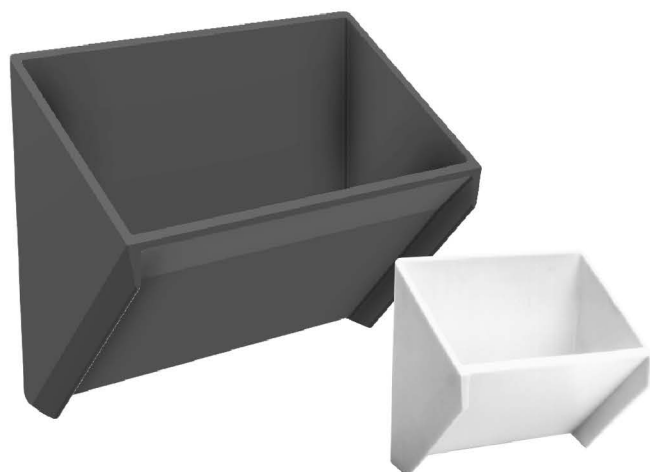
CARACTERÍSTICAS

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Kg	Capacidad (litros)			Agujeros embutidos				Máx. (Uds./m)
							Z2 (total)	Z3 + 10%	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)	
J64	161	110	100	71	1,2	0,45	1,00	0,85	0,77	Según especificaciones del cliente				8,75
J75	190	138	121	76	1,5	0,69	1,74	1,36	1,24					7,15
J85	213	141	121	83	1,5	0,82	2,10	1,78	1,62					7,15
J95	235	137	120	76	1,5	1,02	2,57	1,80	1,63					7,15
J96	235	160	150	92	2,0	1,46	3,26	2,48	2,25					6,00
J106	262	160	150	92	2,0	1,66	3,87	2,87	2,61					6,00
J116	287	163	154	95	2,0	1,85	4,08	3,24	2,95					6,00
J126	313	160	150	92	2,0	2,03	4,34	3,44	3,13					6,00
J117	290	191	171	107	2,0	2,10	5,74	4,40	4,00					5,25
J127	316	191	171	107	2,0	2,24	6,06	4,77	4,34					5,25
J147	367	191	171	107	2,0	2,49	7,34	5,46	4,96					5,25
J167	417	191	171	107	2,0	2,83	8,39	6,24	5,67					5,25
J148	362	210	203	121	2,0	2,89	9,00	7,00	6,36					4,60
J168	413	210	203	121	2,0	3,40	10,32	8,00	7,26					4,60

NYLATHANE™

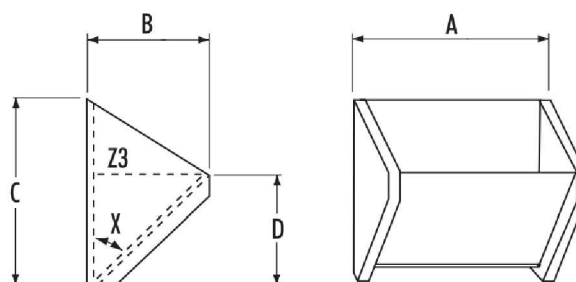
El cangilón MF de Nylathane™, con un nylon superresistente, es de construcción sólida.

- > Sólido de principio a fin: sin oclusiones dentro de la estructura.
- > Frontal medio para uso en elevadores de descarga continua.
- > Resistente a la corrosión y a la abrasión.
- > Temperatura de servicio: a largo plazo de -40°C a +110°C (con breves puntas de 150°C).



Estándar

Bajo pedido especial*



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	Medida nominal (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	X°	Peso estimado	Capacidad (litros)
								Kg	Z3 (agua)
MF85	200 x 130	210	140	191	110	8,26	48	0,97	1,31
MF105	250 x 130	260	140	191	110	8,26	48	1,14	1,65
MF127	300 x 190	311	190	292	155	8,26	48	2,15	3,98
MF147	350 x 190	362	190	292	155	8,26	48	2,40	4,67
MF167	400 x 190	413	190	292	155	8,26	48	2,65	5,37
MF187	450 x 190	463	190	292	155	8,26	48	2,90	6,06
MF128	300 x 200	311	216	292	178	8,26	48	2,34	5,18
MF148	350 x 200	362	216	292	178	8,26	48	2,61	6,08
MF168	400 x 200	413	216	292	178	8,26	48	2,87	6,99
MF188	450 x 200	463	216	292	178	8,26	48	3,14	7,89
MF208	500 x 200	514	216	292	178	8,26	48	3,51	8,70
MF248	600 x 200	616	216	292	178	8,26	48	4,05	10,51

Agujeros de montaje y respiraderos conforme a las especificaciones del cliente.

*Los cangilones MF estándares son negros; se pueden fabricar en color beige bajo pedido especial.



ACCESORIOS PARA ELEVACIÓN

TORNILLOS EURO BOLT PARA CANGILONES

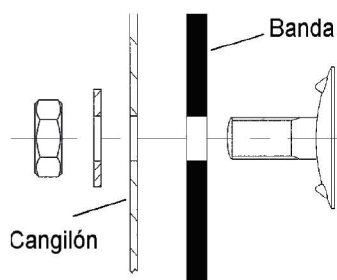


Los tornillos Euro Bolt (aprox. DIN 15237) tienen una cabeza cóncava y dos tetones en la parte inferior para ayudar a prevenir la rotación al apretar. Sirven para fijar los cangilones de los elevadores a la banda. El área rebajada que rodea los agujeros permite acomodar la cabeza del tornillo.

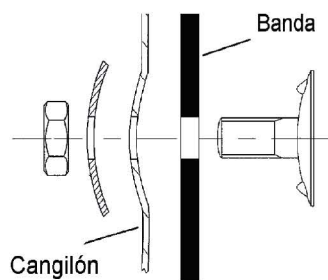


- > Acero / Acero inoxidable 304 y 316.
- > Clase ISO 5.8 (superior a DIN 15237).
- > Cabeza de tornillo de gran diámetro.
- > Con rosca completa.
- > Disponibles en versión de acero zincado o inoxidable.
- > Elección de empaquetados alternativos:
 - Tornillo, tuerca hexagonal y arandela cóncava en paquetes de 100 unidades.
 - Solo tornillos, a granel en bolsas.
- > El apretado del tornillo depende del tamaño del cangilón y de la banda.

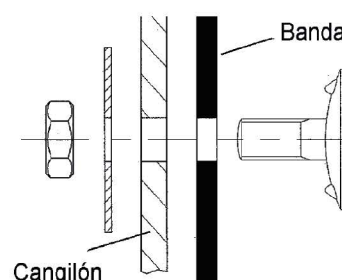
CARACTERÍSTICAS



Para los cangilones de acero con agujeros planos, se tiene que utilizar el tornillo, la tuerca hexagonal y la arandela de tamaño pequeño y de forma plana.

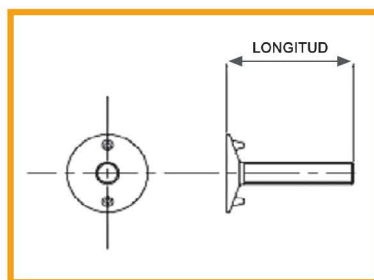


Para los cangilones de acero con agujeros embutidos, se tiene que utilizar el tornillo, la tuerca hexagonal y la arandela de forma cóncava.



Para los cangilones de plástico, se tiene que utilizar el tornillo, la tuerca hexagonal y la arandela de tamaño grande y de forma plana.

TORNILLOS EURO BOLT PARA CANGILONES



GUÍA PAR DE APRIETE DE TORNILLOS (NM)*

Modelo	20 (mm)	22 (mm)	25 (mm)	30 (mm)	35 (mm)	40 (mm)	45 (mm)	50 (mm)	60 (mm)	70 (mm)
M6 ⁽¹⁾	8	-	8	8	-	-	-	-	-	-
M7	13	13	13	13	13	-	-	-	-	-
M8	20	20	20	20	20	20	20	20	-	-
M10	-	-	36	36	36	36	36	36	-	-
M12 ⁽¹⁾	-	-	-	-	-	65	-	65	65	65

1. No disponible en acero inoxidable

***El par de apriete es orientativo. Se debe usar el sentido común, ya que distintos cauchos o gomas tienen diferentes características de dureza.**

TORNILLO, TUERCA HEXAGONAL, ARANDELA PEQUEÑA (CAJAS DE 100) - PESO KG/100 UNIDADES

Modelo	Cabeza Ø (mm)	Par máximo de apriete del tornillo (Nm)	LONGITUD DEL TORNILLO (medido totalmente)									
			20 (mm)	22 (mm)	25 (mm)	30 (mm)	35 (mm)	40 (mm)	45 (mm)	50 (mm)	60 (mm)	70 (mm)
M6 ⁽¹⁾	21	8	1,28	-	1,38	1,50	-	-	-	-	-	-
M7	23	13	1,82	1,94	2,10	2,16	2,22	-	-	-	-	-
M8	28 / 25 ⁽²⁾	20	2,98	2	3	3,02	3,37	3,72	3,88	3,94	-	-
M10	35 / 31 ⁽²⁾	36	-	-	5,42	5,43	5,44	5,84	6,02	6,18	-	-
M12 ⁽¹⁾	42	65	-	-	-	-	-	9,24	-	4,96*	5,36*	5,60*

1. No disponible en acero inoxidable / 2. Acero inoxidable / * Peso Kg/50 unidades

SOLO TORNILLOS (A GRANEL) - PESO KG/PAQUETE

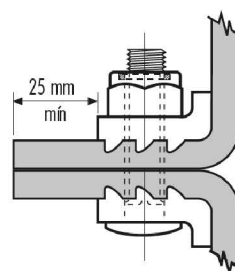
Modelo	LONGITUD DEL TORNILLO (medido totalmente)										Cantidad
	20 (mm)	22 (mm)	25 (mm)	30 (mm)	35 (mm)	40 (mm)	45 (mm)	50 (mm)	60 (mm)	70 (mm)	
M6 ⁽¹⁾	19,4	-	20,8	21,4	-	-	-	-	-	-	2.000
M7	20,1	21,3	22	24,2	17,5*	-	-	-	-	-	1.500
M8	10,1	11,1	11,3	12,3	13	13,7	14,3	14,9	-	-	500
M10	-	-	18,8	20	21	22,3	23,7	12,6**	-	-	500
M12 ⁽¹⁾	-	-	-	-	15,9	16,7	17,7	18,7	20,8	23,2	250

1. No disponible en acero inoxidable / * En paquetes de 1000 unidades / ** En paquetes de 250 unidades.

Las grapas Gripwell, fabricadas en aluminio, son un sistema de unión para las bandas elevadoras de cangilones y destinadas para elevadores ligeros o livianos. Están compuestas por dos ángulos de aluminio con agarre tipo mordaza dentada. La banda queda sujeta entre ellos mediante tornillos con una tuerca autoblocante de alta tracción. Este sistema de unión proporciona un cierre fuerte, fiable y resistente a la corrosión.



- > Para bandas en elevadores de hasta 500 kN y un grosor máximo de 7,0 mm.
- > Agarre tipo mordaza dentada.
- > Para bandas de ancho más grande se pueden utilizar 2 grapas de la misma longitud. Por ejemplo: 2 grapas Gripwell de 150 mm para una banda de 300 mm de ancho.

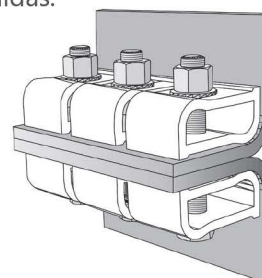


CARACTERÍSTICAS

Ancho de la banda (mm)	Longitud actual (mm)	Agujeros de los tornillos (mm)	Diámetro (Ø) (mm)	Centros (mm)
50	45	2	8	25
65	57	2	8	33
75	70	2	8	43
90	83	3	8	2x28
100	96	3	8	2x33
115	109	3	8	2x42
125	122	4	8	3x32
140	134	4	8	3x36
150	147	4	8	3x40
165	160	5	8	4x33
175	172	5	8	4x36
200	198	6	8	5x34
225	223	6	8	5x40
250	248	7	8	6x37
275	273	7	8	6x41
300	299	8	8	7x39

Las grapas supergrip son un sistema de unión para bandas elevadoras con cangilones. Están compuestas de 2 medias grapas, tornillos de gran resistencia a la tracción y tuercas autoblocantes.

- > Fáciles de instalar, sistema modular de segmentos de 50 mm.
- > 4 versiones disponibles para bandas de hasta 1.250 kN/m sin límite de espesor.
- > Las tuercas autoblocantes estándares con bloqueo con arandela interior de nylon soportan una temperatura máxima de 80°C. Para temperaturas de más de 80°C hay que especificar las tuercas Philidas.
- > Disponibles en acero inoxidable.

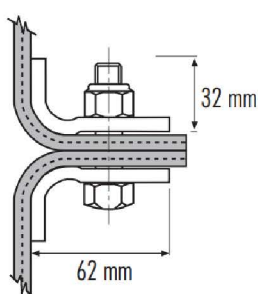


Ejemplo de 3 grapas en una banda de entre 150 y 195 mm de ancho.
Proyección mínima de la banda de 25 mm para todos los tamaños.

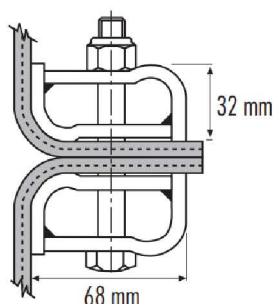
CARACTERÍSTICAS

Modelo	Resistencia de la banda (kN/m)	Peso por unidad (Kg/m)	Tamaño del tornillo	Guía par de apriete de tornillos (Nm)
Supergrip N.º 1	500	0,5	M14	90*
Supergrip N.º 2	630	0,8	M14	90*
Supergrip N.º 3	800	0,85	M14	110*
Supergrip N.º 4	1.000 / 1.250	1,83	M16	150*

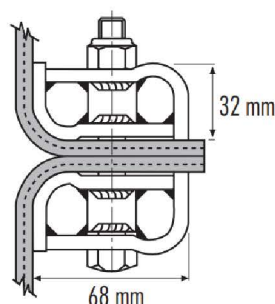
Disponibles grapas para bandas fabricadas a medida por encima de 1.250 K N/m.



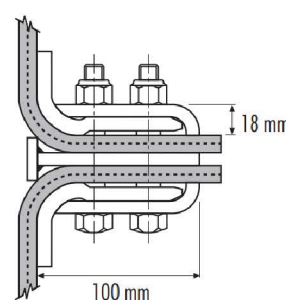
Supergrip N.º 1



Supergrip N.º 2



Supergrip N.º 3



Supergrip N.º 4

***El par de apriete es orientativo. Se debe usar el sentido común, ya que distintos cauchos tienen diferentes características de dureza.**

Las grapas de la serie BC son un sistema de unión seguro para bandas elevadoras con cangilones de gran tamaño. Han sido diseñadas a partir de 3 piezas de aluminio extruido, con una sección central en forma de cuña para reducir al mínimo el desgaste de la banda.



Grapa BC1

- > Los modelos de grapas BC1 y BC2 pueden utilizarse en bandas elevadoras con trama textil.
- > Las grapas BC2, BC3 y BC4 pueden usarse en bandas elevadoras con trama metálica. Llevan incorporada una sección adicional de tres piezas, con un agarre tipo mordaza de acero mecanizado. Esta pieza de acero está en el extremo de la grapa y ha sido diseñada para sujetar los cables de acero de la banda con trama metálica.



Grapa BC2
(con mordaza de sujeción para cables de acero)

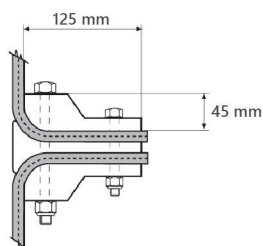


Grapa BC3
(con banda con trama metálica)

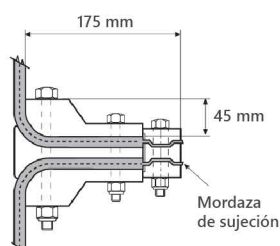
CARACTERÍSTICAS

Modelos	Resistencia de la banda (kN/m)	Peso (por m de ancho de banda) (Kgs/m)	Tamaño del tornillo
BC1*	1.400	31,6	M16
BC2	1.600	56,5	M16
BC3	2.000	71	M16
BC4	2.500	96	M16

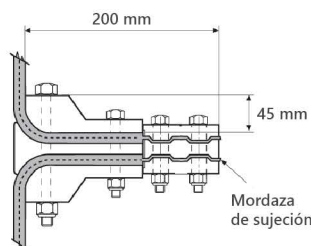
*Las grapas BC1 solo pueden utilizarse para bandas elevadoras de trama textil.



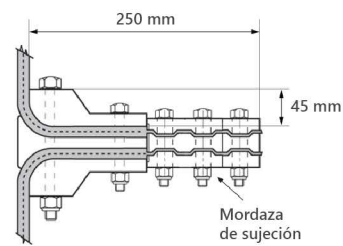
Grapa BC1



Grapa BC2

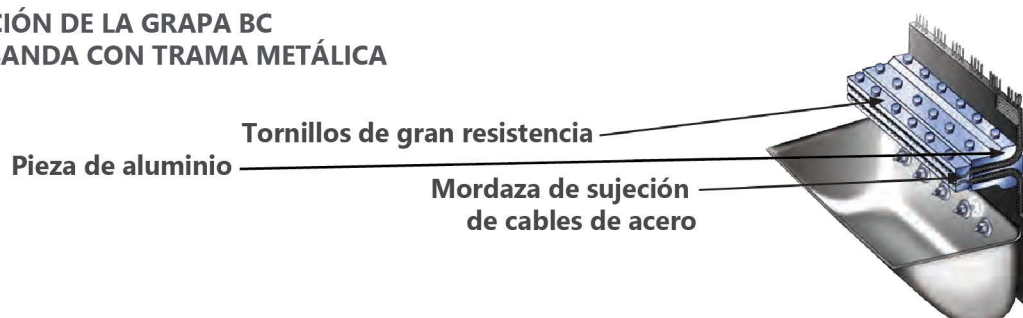


Grapa BC3



Grapa BC4

INSTALACIÓN DE LA GRAPA BC EN UNA BANDA CON TRAMA METÁLICA



red masanés

cada día más cerca

DELEGACIONES DE MASANÉS SERVINDUSTRIA

■ ALICANTE

Tel. 636 00 18 18
alicante@masanes.com

■ ASTURIAS

Tel. 985 73 77 40
asturias@masanes.com

■ BADAJOZ

Tel. 689 31 16 83
badajoz@masanes.com

■ BARCELONA

Tel. 936 72 48 18
barcelona@masanes.com

■ CANARIAS

Tel. 608 74 37 65
canarias@masanes.com

■ CANTABRIA / PAÍS VASCO

Tel. 648 65 34 34
cantabria@masanes.com

■ CASTELLÓN

Tel. 630 77 35 90
castellon@masanes.com

■ CÓRDOBA

Tel. 957 38 20 58
cordoba@masanes.com

■ GRANADA

Tel. 699 67 79 31
granada@masanes.com

■ JEREZ

Tel. 856 81 71 57
jerez@masanes.com

■ LA RIOJA

Tel. 689 03 75 10
larioja@masanes.com

■ LLEIDA

Tel. 973 21 60 61
lleida@masanes.com

■ MADRID

Tel. 918 71 98 08
madrid@masanes.com

■ MÁLAGA

Tel. 619 48 54 24
malaga@masanes.com

■ MANRESA

Tel. 936 72 48 18
manresa@masanes.com

■ MURCIA

Tel. 648 65 34 19
murcia@masanes.com

■ SEVILLA

Tel. 690 14 03 95
sevilla@masanes.com

■ TARRAGONA

Tel. 626 64 70 51
tarragona@masanes.com

■ VALENCIA

Tel. 961 26 75 41
valencia@masanes.com

■ VALLADOLID

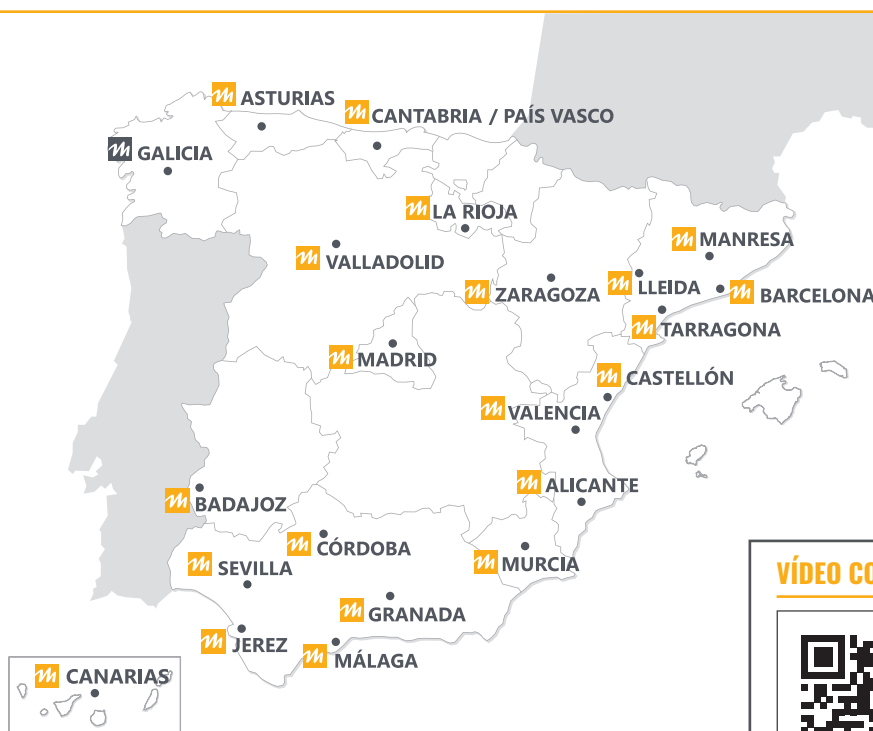
Tel. 681 13 13 12
valladolid@masanes.com

■ ZARAGOZA

Tel. 976 47 05 01
zaragoza@masanes.com

PRÓXIMAS APERTURAS

■ GALICIA



VÍDEO CORPORATIVO



https://youtu.be/ddY0_SzgRNE

902 40 25 00

www.masanes.com